

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 12 APR 1999
WIPO PCT

EP99/1809

Bescheinigung

Die SCHÜMANN SASOL GmbH & Co KG in Hamburg/Deutschland hat
eine Patentanmeldung unter der Bezeichnung

"Mikrowellenaktivierbare Latentwärmespeicher-
körper"

am 29. April 1998 beim Deutschen Patent- und Markenamt
eingereicht.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue
Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patent-
anmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patent- und Markenamt vor-
läufig die Symbole F 28 D und C 09 K der Internationalen
Patentklassifikation erhalten.

München, den 11. Januar 1999

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident
Im Auftrag

Zeichen: 198 19 171.5

Nietiedt

M 1603-99

Patentanmeldung

Mikrowellenaktivierbare Latentwärmespeicherkörper

SCHÜMANN SASOL
GmbH & Co. KG
Worhdamm 13-27

D-20456 Hamburg

VGN 258 024 22 899 DE Mü./Bz./We. 29.4.1998

MI 18.03.98

Mikrowellenaktivierbare Latentwärmespeicherkörper

Die Erfindung betrifft einen Latentwärmespeicherkörper mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis und Verfahren zur Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers.

Latentwärmespeicherkörper dienen bekanntlich zur zeitlichen Entkoppelung von Wärme- bzw. Kälteerzeugung und nachfolgendem Wärme- bzw. Kälteverbrauch. Sie ermöglichen eine Steigerung der Effektivität, indem das in ihnen enthaltene Latentwärmespeichermaterial bei einem durch Wärmezufuhr hervorgerufenen Phasenübergang, bspw. von fest nach flüssig, Wärme speichert und bei einem zeitlich entkoppelten, entgegengerichteten Phasenübergang Wärme abzugeben vermag. Die zeitliche Entkoppelung von Wärmezu- und abfuhr ermöglicht lange, durchgängige Laufzeiten von Wärme- bzw. Kälteerzeugern mit hohen Wirkungsgraden und geringen An-, Abfahr- und Stillstandskosten. Latentwärmespeicherkörper werden beispielsweise in Anlagen zur Wärmeerzeugung aus Solarenergie oder aus fossilen Energieträgern verwendet, darüber hinaus aber auch in Kühlkreisläufen. Zum Stand der Technik wird beispielsweise auf die PCT/EP 93/03346 und auf die PCT/EP98/01956, sowie auf die darin genannten weiteren Druckschriften verwiesen. Insbesondere ist aus der PCT/EP98/01956 ein Latentwärmekörper mit in einem Aufnahmeräume aufweisenden Trägermaterial aufgenommenen Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis bekannt. Bei dem bekannten Latentwärmekörper wird darauf abgestellt, daß das Trägermaterial aus einzelnen Trägermaterialialelementen beispielsweise durch Verklebung zusammengesetzt ist, wobei jedenfalls zwischen den Trägerelementen kapillarartige Aufnahmeräume für das Latentwärmekörper.

speichermaterial ausgebildet sind. Diese Anordnung führt zu einem einfach herstellbaren und hochwirksamen Latentwärmekörper mit einem hohen Wärmespeichervermögen, der auch im erwärmten Zustand eine ausreichende Strukturfestigkeit aufweist und dessen Trägermaterial sich weitestgehend selbsttätig mit dem Latentwärmespeichermaterial füllt. Den Vorteilen des vorgenannten und weiterer bekannter Latentwärmespeicherkörper stehen in Abhängigkeit von den gewählten Abmessungen und Verwendungsbereichen unerwünscht lange Zeitintervalle gegenüber, die zur Zufuhr bzw. Speicherung von Wärmeenergie erforderlich sind. Zu lange Aufheizzeiträume ergeben sich besonders dann, wenn die Wärmeenergie ausschließlich mittels Wärmeleitung von der Oberfläche in das Innere eines Latentwärmespeicherkörpers erfolgen muß und Wärmeleitbarrieren vorhanden sind, die beispielsweise zwischen lose aneinandergrenzenden Teilkörpern innerhalb eines Latentwärmespeicherkörpers bestehen können.

Es wurde daher bereits der Versuch unternommen, Mikrowellen energetisch in Latentwärmespeicherkörper mit einem großen Anteil Paraffin als Latentwärmespeichermaterial einzukoppeln und darüber aufzuheizen. Bekanntlich besitzen Mikrowellen die Fähigkeit, zu erwärmende Körper mit sehr hoher Geschwindigkeit zu durchdringen und darin enthaltene mikrowellenaktive Stoffe durch Anregung von Molekülschwingungen mittels Bewegungsenergie zu erwärmen, ohne das dazu Wärmeleitung erforderlich wäre. Durch Aufheizung eines Körpers mittels Mikrowellenstrahlung können daher grundsätzlich erheblich kürzere Aufheizintervalle als bei einer Wärmeübertragung mittels Wärmeleitung realisiert werden. Eine grundlegende Schwierigkeit besteht jedoch darin, daß neben mikrowellenaktiven Stoffen in technischen Anwendungen häufig auch mikrowellenpassive Stoffe, beispielsweise

Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis, von Bedeutung sind, deren Moleküle durch die Mikrowellenstrahlung nicht oder für die technische Anwendung ungünstig erwärmt werden können. Während inzwischen die mikrowellenaktive Eigenschaft von Wasser und einigen Kohlenstoffverbindungen als bekannt vorauszusetzen ist, treten in vielen Bereichen der Technik Probleme durch eine mangelnde oder nicht vorhersehbare Mikrowellenaktivität von zahlreichen weiteren Stoffen, z.B. bei Baumwolle, einigen Kunststoffen, Holz und Paraffinen auf.

Zur Lösung dieses Problems gibt man diesen Stoffen Mikrowellenantennen bei, etwa als Kohlenstoff, OH-Gruppen in Form von Ruß, Glycerin oder Alkoholen. So wird z.B. in der eingangs genannten PCT/EP98/01956 vorgeschlagen, daß der Latentwärmekörper einen mikrowellenaktiven Stoff, insbesondere aus einer oder mehreren der Werkstoffgruppen Gläser, Kunststoffe, Mineralstoffe, Metalle, Kohle oder Keramik enthält. Es wird dadurch erreicht, daß je nach Anordnung bzw. Verteilung des mikrowellenaktiven Stoffes im Latentwärmekörper zahlreiche Heiz- bzw. Wärmeneester unter dem Einfluß von Mikrowellenstrahlung entstehen, die ihre Wärmeenergie aufgrund der bestehenden Temperaturdifferenz an das angrenzende, überwiegend mikrowellenpassive Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis abgeben. Durch die verkürzten Wärmeleitwege wird damit prinzipiell eine Beschleunigung des Aufheizvorganges erreicht.

Bei der Zugabe der Mikrowellenantennen ist allerdings im allgemeinen nachteilig, daß diese Beigaben aus Nutzungssicht häufig nicht wünschenswert sind, erhöhte Aufmerksamkeit bei ihrem Einsatz verlangen, sich unwiderruflich verbrauchen können oder etwa die Gefahr von Entmischungen und damit gefährlicher Konzentrationsunterschiede besteht, wodurch es zu örtlichen Überhitzun-

gen und zum "Durchbrennen" eines Materialverbundes aus mikrowellenpassivem und mikrowellenaktiven Material kommen kann. Allgemein wird daher die Nutzung und der Anwendungsumfang vieler mikrowellenpassiver Materialien bisher durch Zugabe von mikrowellenaktiven Stoffen eingeschränkt.

Auch bei Latentwärmespeicherkörpern, beispielsweise bei Wärmekissen oder Platten, mit einem großen Anteil Paraffin als Latentwärmespeichermedium ist es bisher nicht zu einer befriedigenden Lösung gekommen, mit der es ermöglicht wird, Mikrowellen energetisch einzukoppeln und darüber den Latentwärmespeicherkörper aufzuheizen. Bisherige Versuche wurden über die vorgenannten Schwierigkeiten hinaus dadurch erschwert, daß sich in einer hermetisch geschlossenen Hülle einer Paraffinpackung mit einem zum Beispiel flüssigen mikrowellenaktiven Material ein hoher Dampfdruck aufbauen kann, mikrowellenaktive Stoffe sich oft nur mit einem großen technischen Aufwand (dosiertes Extrudieren) getrennt vom Paraffin mikrogekapselt anlagern lassen, was damit wiederum relativ große Anteile gegenüber dem Paraffin notwendig macht. Auch die so angelagerten mikrowellenaktiven Zusätze können sich jedoch im Laufe der Zeit irreversibel verflüchtigen bzw. die Neigung zum Auftreten besitzen. Unterschiedliche Schichten des mikrowellenaktiven und/oder des mikrowellenpassiven Materials ergeben wiederum erhebliche Temperaturschwankungen. In der Summe bestehen daher immer noch große technische Probleme hinsichtlich der Herstellung, der Gebrauchseigenschaften und der Funktionssicherheit von mit mikrowellenaktiven Stoffen dotierten mikrowellenpassiven Materialien.

Ausgehend von der vorgenannten PCT/EP98/01956 ist es daher eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung, einen durch Mikrowellen aufheizbaren Latentwärmespeicherkörper mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis mit dem gegenüber leichterer Herstellbarkeit, vorteilhafteren Gebrauchseigenschaften und höherer Funktionssicherheit anzugeben. Ein weiterer Aufgabenteil besteht darin, ein vereinfachtes Herstellungsverfahren für einen Latentwärmespeicherkörper mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis anzugeben. Die Aufgabe umfaßt außerdem die Bereitstellung eines Verfahrens zur Herstellung eines durch Mikrowellen aufheizbaren Latentwärmespeicherkörpers mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis.

Der erste Aufgabenteil wird erfindungsgemäß durch einen Latentwärmespeicherkörper mit den Merkmalen von Anspruch 1 gelöst, zu dem vorteilhafte Ausgestaltungen in den Ansprüchen 2 bis 21 angegeben sind. Bei dem erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörper mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis ist darauf abgestellt, daß der Latentwärmespeicherkörper ein hygroskopisches Material enthält. Das hygroskopische Material besitzt die ausgeprägte Fähigkeit, aus seiner Umgebung Feuchtigkeit aufzunehmen und diese an sich zu binden.

Als hygroskopische Stoffe lassen sich besonders gut Calciumchlorid ($\text{CaCl}_2 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$), Eisenchlorid (FeCl_3), Kupfersulfat ($\text{CuSO}_4 \cdot 5 \text{ H}_2\text{O}$), Magnesiumchlorid ($\text{MgCl}_2 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$), Pottasche (Kaliumcarbonat, K_2CO_3) und Kiesel- bzw. Silicagel sowie zahlreiche weitere Stoffe einsetzen.

Bei der Feuchtigkeit kann es sich insbesondere um Flüssigkeiten auf Wasserbasis, selbstverständlich auch um reines Wasser, handeln, das von einem hygrokopischen Material auch in Dampfphase, d.h. in gasförmiger Form, aus der Umgebung aufgenommen werden kann. Das hygrokopische Verhalten beruht teilweise auf Adsorption und neben weiteren - häufig untergeordneten - Effekten bei feinporigen Materialien häufig auch auf Kapillarkondensation. Darüber hinaus kann hygrokopisches Verhalten auch darauf beruhen, daß die Feuchtigkeit als Salzlösung (Kristallwasser) im hygrokopischen Material enthalten ist. Die Kapillarkondensation ist dann von Bedeutung, wenn der durch die Gibbs-Thomson-Gleichung näherungsweise beschriebene Dampfdruck über einer in den Poren bzw. Kapillaren eines Körpers konkav gekrümmtem Flüssigkeitsoberfläche soweit abgesenkt wird, daß er kleiner als der Dampfdruck in dem umgebenden Gas wird. Das im Latentwärmespeicherkörper enthaltene hygrokopische Material bewirkt mit der Aufnahme von Feuchtigkeit, insbesondere auf Wasserbasis, erfindungsgemäß eine selbständige Dotierung eines vergleichsweise mikrowellenpassiven Latentwärmespeichermaterials mit einem hochgradig mikrowellenaktivem Material, dessen hoher Wirkungsgrad auf dem extrem ausgebildeten Dipolcharakter von Wasser beruht. Der Einbezug von hygrokopischem Material ermöglicht, daß der erfindungsgemäße Latentwärmespeicherkörper, bei dem es sich z.B. um ein Paraffin enthaltendes Wärmekissen handeln kann, gut in einem haushaltsüblichen Mikrowellengerät aufheizbar ist. Weiterhin werden mit dem hygrokopischen Material die bisher bei einem angestrebten Einsatz von Wasser als mikrowellenaktivem Material bestehenden Schwierigkeiten überwunden, die in seiner extremen Paraffinphobität (Entmischung) seiner leichten Flüchtigkeit und der

damit verbundenen Dampfdruckerhöhung bei höheren Temperaturen bestanden.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß die mikrowellenaktive Feuchtigkeit nach einer jeweiligen Erwärmung, bzw. Anwendung des Latentwärmespeicherkörpers immer wieder zu denjenigen Stellen im Latentwärmespeicherkörper zurückkehrt, an denen das hygrokopische Material im Latentwärmespeicherkörper enthalten ist und daß das hygrokopische Material zu keiner Entmischung aus dem Latentwärmespeichermaterial neigt. Es wird damit zusätzlich zu einer selbständigen Regenerierung des Latentwärmespeicherkörpers durch Feuchtigkeitsaufnahme als weiterer Vorteil erreicht, daß von der Feuchtigkeit dabei auch die ursprünglich vorgesehene Verteilung im Latentwärmespeicherkörper immer wieder reproduzierbar eingenommen wird, so daß keine Entmischung und keine unerwünschten Konzentrationsunterschiede möglich sind. Infolgedessen wird auch eine lokale Überhitzung des Latentwärmespeicherkörpers bzw. ein "Durchbrennen" wirkungsvoll verhindert, wobei auch bei einer Fehlbedienung keine Explosions- oder Brandgefahr besteht. Insgesamt wird daher auch die Funktionssicherheit des Latentwärmespeicherkörpers gegenüber bekannten Ausführungen erheblich erhöht.

Weitere Vorteile des erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörpers liegen darin, daß auch die Wärmeleitfähigkeit aufgrund des Kristallwassergehaltes und des feinstverteilten Kondensatwassers erheblich erhöht wird, so daß erstmals größere Schichtdicken sinnvoll realisierbar sind. Im Hinblick auf die hygrokopischen Eigenschaften braucht außerdem kein Vakuum gezogen zu werden, und auslaufende Leckagen sind nicht zu befürchten. Der erfindungsgemäße Latentwärmespeicherkörper

zeichnet sich darüber hinaus durch eine besondere Vielseitigkeit aus, da neben der bevorzugten Aufheizung durch Mikrowellen alternativ oder zusätzlich auch eine Aufheizung nach konventionellen Verfahren, beispielsweise in einem Wasserbad oder in einem Ofen geschehen kann. Ein zusätzlicher Vorteil einer Aufheizung durch Mikrowellen besteht darin, daß dabei nur ein minimaler Energieaufwand notwendig wird, da sich die Mikrowellenenergie hervorragend in die in dem hygrokopischen Material gebundene Feuchtigkeit, insbesondere auch in Kristallwasser, einkuppeln läßt. Es kommt hinzu, daß zahlreiche hygrokopische Stoffe sehr preiswert und außerdem nur milder bis ungiftig sind und in vielen Fällen keine chemische Veränderung des Latentwärmespeichermaterials auf Paraffinbasis bewirken.

In einer bevorzugten möglichen Ausgestaltung ist der Latentwärmespeicherkörper in einer dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung aufgenommen, bei der es sich z.B. um eine Folie handeln kann, die an ihren Rändern bzw. Verbindungsbereichen und/oder innerhalb von Flächenbereichen dampfdiffusionsdurchlässige Öffnungen zur Umgebung des Latentwärmespeicherkörpers aufweist. Bei diesem "offenen System" besteht ein Dampfaustausch zwischen dem Inneren des Latentwärmespeicherkörpers und seiner Umgebung, so daß in der Umgebung vorhandene Feuchtigkeit von dem im Latentwärmespeicherkörper enthaltenen hygrokopischen Material aufgenommen werden kann. Wird der Latentwärmespeicherkörper mit Mikrowellen bestrahlt, führt dies zu einer Erwärmung und anschließenden Verdampfung der im hygrokopischen Material gespeicherten mikrowellenaktiven Feuchtigkeit, insbesondere von Wasser. Der erhitzte Dampf steht an seinen Entstehungsorten in unmittelbarem und unverzüglichem Wärmeaustausch mit dem angrenzenden Wärmespeichermateri-

al, wodurch dieses ebenfalls innerhalb kurzer Zeit erwärmt werden kann. Bei der Verdampfung der aus dem hygrokopischen Material heraustretenden Feuchtigkeit kommt es zur Volumenzunahme der mikrowellenaktiven Feuchtigkeit, so daß auch das Volumen des in der Umhüllung eingeschlossenen Latentwärmespeicherkörpers zunimmt. Der dadurch in der Umhüllung gebildete Druck läßt einen Teil des Dampfes aus der dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung in die Umgebung entweichen, so daß auf vorteilhafte Weise eine Zerstörung der Umhüllung durch einen unzulässig hohen Innendruck vermieden wird. Der erwärmte Latentwärmespeicherkörper kann nun seiner vorgesehenen Verwendung zugeführt werden. Der Feuchteverlust des Latentwärmespeicherkörpers durch den zumindest anteiligen Dampfaustritt wird dadurch selbstständig ausgeglichen, daß das im Latentwärmespeicherkörper enthaltene hygrokopische Material mit fortschreitender Abkühlung des Latentwärmespeicherkörpers die noch vorhandene Feuchtigkeit an sich bindet, worauf es durch ein Dampfdruckgefälle zum Nachströmen von Umgebungsfeuchte durch die dampfdiffusionsdurchlässigen Öffnungen der Umhüllung in das Innere des Latentwärmespeicherkörpers kommt, bis sich ein Gleichgewicht einstellt, indem erneut eine hohe Feuchtigkeitsmenge in dem hygrokopischen Material gespeichert ist. In einer weiteren Variante kann der Latentwärmespeicherkörper auch in einer dampfdiffusionsundurchlässigen Umhüllung, beispielsweise in einer Kunststoff- oder Aluminiumfolie, aufgenommen sein (geschlossenes System). Dabei kann eine dampfdruckbedingte Zerstörung beispielsweise durch entsprechende Materialreserve der Umhüllung, die auch aus einem dehnbaren Material bestehen kann, und/oder durch eine geeignet abgestimmte Feuchtigkeitsmenge im Latentwärmespeicherkörper verhindert werden. Des weiteren besteht auch die Möglichkeit,

daß das hygrokopische Material seinerseits in einer dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung aufgenommen ist. Das hygrokopische Material kann dabei mit dieser Umhüllung von dem angrenzenden Latentwärmespeichermaterial dampfdiffusionsdurchlässig abgetrennt sein, so daß seine Oberfläche nicht durch verflüssigtes Paraffin passiviert werden kann.

Der erfindungsgemäße Latentwärmespeicherkörper kann Kapillarräume aufweisen, die Wege zu dem hygrokopischen Material öffnen. Beispielsweise besteht die Möglichkeit, daß das Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis eine durch Additive modifizierte Erstarrungsstruktur, insbesondere mit hohlkegelartigen Hohlräumen aufweist, wie diese in der PCT/EP93/03346 beschrieben sind.

Hierdurch ist es ermöglicht, das Ansprechverhalten des Latentwärmespeichermaterials bei Wärmezufuhr entscheidend zu verbessern. Das Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis nimmt hierdurch eine gleichsam poröse Struktur an. Bei Wärmezufuhr können leichter schmelzende Bestandteile des Latentwärmespeichermaterials durch die im Material selbst gegebenen Hohlstrukturen hindurch fließen. Es kann sich, gegebenenfalls auch hinsichtlich vorhandener Lufteinschlüsse eine Art Mikro-Konvektion einstellen. Es ergibt sich auch eine hohe Durchmischungswirksamkeit. Im weiteren ist auch eine Vorteilhaftigkeit hinsichtlich des Ausdehnungsverhaltens bei Phasenänderung gegeben. Das Strukturadditiv ist in dem Latentwärmespeichermaterial vorzugsweise homogen gelöst. Im einzelnen haben sich Strukturadditive wie solche auf Basis von Polyalkylmetacrylaten (PAMA) und Polyalkylacrylaten (PAA) als Einzelkomponenten oder in Kombination bewährt. Ihre kristallmodifizieren-

de Wirkung wird dadurch hervorgerufen, daß die Polymermoleküle in die wachsenden Paraffinkristalle mit eingebaut werden und das Weiterwachsen dieser Kristallform verhindert wird. Aufgrund des Vorliegens der Polymermoleküle auch in assoziierter Form in der homogenen Lösung in Paraffin, können auf die speziellen Assoziate Paraffine aufwachsen. Es werden Hohlkegel gebildet, die nicht mehr zur Bildung von Netzwerken befähigt sind. Aufgrund der synergistischen Wirkungsweise dieses Strukturadditivs auf das Kristallisierungsverhalten der Paraffine wird eine Hohlraumbildung und damit eine Verbesserung der Durchströmbarkeit des Wärmespeichermediums Paraffin (beispielsweise für in dem Latentwärmespeicherkörper eingeschlossene Luft oder Wasserdampf oder für verflüssigte Phasen des Latentwärmespeichermaterials, d. h. des Paraffins selbst) gegenüber nicht derartig compoundierten Paraffinen erreicht. Allgemein eignen sich als Strukturadditive auch Ethylen, Venylacetat-Copolymere (E, VA), Ethylen-Propylen-Copolymere (OCP), Dien-Styrol-Copolymere sowohl als Einzelkomponenten als auch im Gemisch sowie alkulierte Naphthaline (Paraflow). Der Anteil der Strukturadditive fängt bei einem Bruchteil von Gewichtsprozenten, realistischerweise etwa bei 0.01 Gewichtsprozent an und zeigt insbesondere bis zu einem Anteil von etwa einem Gewichtsprozent spürbare Veränderungen im Sinne einer Verbesserung. Die Kapillarräume erleichtern einerseits dem hygroskopischen Material die Aufnahme von Feuchtigkeit, insbesondere aus der Umgebung des Latentwärmespeicherkörpers und begünstigen andererseits nach der Verdampfung der Feuchtigkeit den Wärmeübergang auf das Latentwärmespeichermaterial durch eine verbesserte Durchströmung des Latentwärmespeicherkörpers mit dem erhitzten Dampf. Darüber ist zur Vergleichmäßigung und Beschleunigung der Erwärmung des Latentwärmespeicher-

körpers bevorzugt, daß das hygrokopische Material im Latentwärmespeicherkörper verteilt angeordnet ist.

Im Hinblick auf die Möglichkeit einer gleichmäßigen und schnellen Durchströmung des Latentwärmespeicherkörpers mit der mikrowellenaktiven Feuchtigkeit beträgt der Massenanteil des hygrokopischen Materials in einem Latentwärmespeicherkörper bevorzugt 5 % oder weniger, wodurch ebenfalls die gewünschten kurzen Aufheizzeiten erreicht werden können. Durch die geringen Zusätze und ebenfalls durch die geringe erforderliche Menge an mikrowellenaktiver Feuchtigkeit ergibt sich somit keine wesentliche Reduzierung des Anteils an Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis, so daß die Volumen- bzw. gewichtsspezifische Wärmespeicherkapazität nicht nennenswert beeinträchtigt wird. Gemäß einer bevorzugten Weiterbildung des Latentwärmespeicherkörpers enthält dieser hygrokopisches Material unterschiedlicher Wirksamkeit. Sehr stark hygrokopische Materialien können als "Wasserzieher" eingesetzt werden und in Kombination mit weniger stark hygrokopischen Stoffen, die schwerer aufgeheizt werden können, als Produkt-, Verhaltens- und Temperaturregler in einem Latentwärmespeicherkörper eingesetzt werden. Die Kombination von hygrokopischem Material mit unterschiedlicher Wirksamkeit ermöglicht es beim Erhitzen über einen durch die Materialzusammensetzung beeinflußbaren Temperaturbereich hinweg Feuchtigkeit zu verdampfen. Gegenüber einer schlagartigen Verdampfung resultiert daraus neben einer höheren Funktionssicherheit auch eine günstigere Wärmeübertragung auf das Latentwärmespeichermaterial.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung des Latentwärmespeicherkörpers kann dieser ein Trägerma-

terial mit Latentwärmespeichermaterial aufnehmenden kapillarartigen Aufnahmeräumen aufweisen. Es ist dabei zunächst an eine derartige Ausbildung der Kapillaren gedacht, bei der die Aufnahmeräume eine selbstansaugende Wirkung insbesondere hinsichtlich des Latentwärmespeichermaterials ausüben. Ein solcher Latentwärmespeicherkörper zeichnet sich auch bei verflüssigtem Latentwärmespeichermaterial durch eine gewünschte Formbeständigkeit aus, wobei ein Ausschwitzen des Latentwärmespeichermaterials verhindert wird. Im Hinblick auf die zusätzlich vorhandene mikrowellenaktive, nicht mit dem Latentwärmespeichermaterial mischbare Feuchtigkeit, insbesondere Wasser, wird weiterhin eine Separierung beider Komponenten entgegengewirkt. Außerdem wirken die Körper aus Trägermaterial und Latentwärmespeichermaterial aufgrund ihrer hohen spezifischen Oberfläche mit den Öffnungen der kapillaren Aufnahmeräume als Kondensationskerne bzw. -keime für die Dampfphase des erhitzten mikrowellenaktiven Materials, so daß der Wärmeübergang vom Dampf auf das Latentwärmespeichermaterial begünstigt wird. Es besteht darüber hinaus die Möglichkeit, die kapillarartigen Aufnahmeräume auch auf eine selbstansaugende Wirkung hinsichtlich der mikrowellenaktiven Feuchtigkeit abgestimmt auszubilden.

Bevorzugt ist vorgesehen, daß der Latentwärmespeicherkörper eine Anzahl von Trägermaterialeinzelkörpern enthält, die eine plattenartige oder kornartige Gestalt aufweisen können. Hinsichtlich der Verwendung von Trägermaterial mit Latentwärmespeichermaterial aufnehmenden kapillarartigen Aufnahmeräumen wird weiterhin auf die PCT/EP98/01956 verwiesen, die vollinhaltlich in die vorliegende Anmeldung einbezogen wird, auch mit dem Ziel, Merkmale in Ansprüche aufnehmen zu können. Bei dem Trägermaterial kann es sich außerdem um handelsübli-

che Verpackungsfüllstoffe, Aufsaugmittel für Chemikalien, insbesondere für Öl, Brandschutzmittel, Verdickungsmittel, Trägerstoffe - insbesondere für chemische Abfälle - sowie um Mikrovliesstoffe oder Aufsaugmatten handeln. Hierzu wird insbesondere auf die von der Rench Chemie GmbH in unterschiedlichen Spezifizierungen bei spielsweise unter den geschützten Bezeichnungen Rench-Rapid 'R', Rench Rapid 'G', Perleen 222, Perleen 444, Rapon 5090, Rapon 5092 und Rapon 5093 angebotenen Produkte verwiesen. Durch die hohe Eigenrohdichte geeigneter Ölbindemittel entsteht ein zusätzlich sensibler Wärmespeichereffekt.

Weiterhin ist bevorzugt, daß das hygrokopische Material flocken-, körner- oder granulatartig ausgebildet ist oder als Pulver im Latentwärmespeicher enthalten ist. Insbesondere besteht die Möglichkeit, daß das hygrokopische Material auf einem oder mehreren der Trägermaterialien einzelnkörper angeordnet ist. Neben einer Anordnung auf der Trägermaterialien-einzelnkörper-Oberfläche ist auch an eine Anordnung im Inneren der Trägermaterialien-einzelnkörper gedacht. In einer weiter bevorzugten Ausführung sind der Trägermaterialien-einzelnkörper und die Umhüllung des Latentwärmespeicherkörpers von einem gasenthaltenden Raum beabstandet angeordnet. Dieser gasenthaltende Raum kann insbesondere dazu dienen, aus der Umgebung mikrowellenaktive Feuchtigkeit an das Latentwärmespeichermaterial heranzuführen und kann des weiteren als Feuchtigkeitsspeicher und/oder als Ausdehnungsgefäß vorgesehen sein.

Alternativ oder in Kombination mit einer Anordnung des hygrokopischen Materials auf einem Trägermaterialien-einzelnkörper kann das hygrokopische Material auf einem sich flächig oder räumlich im Latentwärmespeicherkörper

erstreckenden Verteilkörper angeordnet sein. Ein derartiger Verteilkörper kann Kapillarräume aufweisen, die für die mikrowellenaktive Feuchtigkeit Wege zu dem hygrokopischen Material öffnet und dadurch die Feuchtigkeit im Latentwärmespeicherkörper verteilt. Es ist dabei beispielsweise an eine Aufgabenteilung gedacht, derzufolge der Kapillarräume aufweisende Verteilkörper eine Verteilung der mikrowellenaktiven Feuchtigkeit in flüssiger Form im Latentwärmespeicherkörper bewirkt, so daß sie von dem daran bevorzugt ebenfalls verteilt angeordneten hygrokopischen Material aufgenommen werden kann. Nach einem gebrauchsbedingten Verdampfen und Austritt der Feuchtigkeit aus dem hygrokopischen Material und/oder unmittelbar aus dem Verteilkörper mit Kapillarräumen erfüllt das hygrokopische Material die Aufgabe, die mikrowellenaktive Feuchtigkeit in gleichmäßiger Verteilung möglichst vollständig wieder zurückzubinden. Soweit z.B. aufgrund eines Dampfaustrittes in die Umgebung keine vollständige Zurückbindung möglich ist, wird das Feuchtedefizit durch ein Nachströmen von mikrowellenaktiver Flüssigkeit durch die sich verzweigenden Kapillaren des Verteilkörpers ausgeglichen. Die Kapillaren des Verteilkörpers sind daher in ihrer Gestaltung vorzugsweise auf einen möglichst großen Durchsatz an mikrowellenaktiver Flüssigkeit ausgerichtet, während die Kapillaren des hygrokopischen Materials zur Verstärkung der hygrokopischen Eigenschaft vorzugsweise so ausgestaltet bzw. bemessen sind, daß sie auch eine Kapillarkondensation von mikrowellenaktivem Dampf bewirken. Weiterhin besteht auch die Möglichkeit, daß der Verteilkörper selbst aus einem hygrokopischen Material ausgebildet ist. Es ist weiter daran gedacht, daß die Umhüllung des Latentwärmespeicherkörpers eine verschließbare Öffnung aufweist, durch die besonders im Fall einer dampfdiffusionsundurchlässigen Umhüllung

bedarfsweise eine Zu- oder Abgabe von Feuchtigkeit beeinflußt werden kann. In einer speziellen Ausgestaltung erstreckt sich der Verteilkörper mit den Kapillarräumen für die mikrowellenaktive Flüssigkeit von der verschließbaren Öffnung der Umhüllung ausgehend in den Latentwärmespeicherkörper hinein. Eine vorteilhafte Ausgestaltung des Verteilkörpers berücksichtigt, daß die darin enthaltenen Kapillarräume nur auf die mikrowellenaktive Flüssigkeit, nicht dagegen auf das Latentwärmespeichermaterial eine selbstansaugende Wirkung ausüben, so daß eine Verstopfung der Kapillaren mit Latentwärmespeichermaterial verhindert wird. Dies kann aufgrund der unterschiedlichen Viskositäten von Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis und von Wasser zum Beispiel durch geeignete Abstimmung der Abmessungen der Kapillarräume oder auf andere zweckmäßige Weise erreicht werden. Diesbezüglich ist auch auf eine entsprechende, nur hinsichtlich der mikrowellenaktiven Feuchtigkeit kapillarwirksamen Ausbildung der Poren des hygrokopischen Materials zu achten. Allerdings besitzen die Körper aus hygrokopischem Material insofern eine Selbstreinigungskraft, als daß sie zumindest bei einer noch nicht dampfdiffusionsdichten Umhüllung aus Latentwärmespeichermaterial von sich aus wieder Wasser aufnehmen und sich beim nächsten Einsatz wieder freischmelzen.

In weiterer Einzelheit ist auch bevorzugt, daß dem Latentwärmespeichermaterial ein Zusatz zugesetzt wird, welcher zur Dickflüssigkeit führt. Es kann hier ein übliches Thixotropiemitte verwendet werden. Selbst im erwärmt Zustand, in welchem üblicherweise eine Verflüssigung des Latentwärmespeichermaterials gegeben ist, ist dann noch eine Scherflüssigkeit, im Sinne einer gallertartigen Konsistenz, gegeben. Selbst bei

einem unbeabsichtigten Durchtrennen von mit Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis getränktem Trägermaterial kommt es noch nicht oder nicht in wesentlichem Ausmaß zu einem Auslaufen von Latentwärmespeichermaterial.

Es besteht auch die Möglichkeit, daß das Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis einen Anteil an Mineralöl und/oder an Polymeren und/oder Elastomeren enthält. Die Kautschuke und/oder Elastomere führen vorrangig zu einer höheren Flexibilität, die auch im verfestigten Zustand des Latentwärmespeichermaterials erhalten bleiben kann und die beispielsweise bei Sitzkissen oder Bandagen Vorteile bietet. Sie sind vorzugsweise mit weniger als 5% Anteil enthalten. Wenn die Polymeren keine Elastomere sind, führen sie zu keiner Erhöhung der Flexibilität und verhindern nur, gegebenenfalls zusätzlich, ein Auslaufen. Vorzugsweise handelt es sich um hochausraffiniertes Mineralöl. Beispielsweise ein Mineralöl, welches man üblicherweise auch als Weißöl bezeichnet. Bei den Polymeren handelt es sich um vernetzte Polymeren, die durch Copolymerisation hergestellt sind. Die vernetzten Polymeren bilden mit dem Mineralöl durch Ausbildung eines dreidimensionalen Netzwerkes oder durch ihre physikalische Vernetzung (Knollenstruktur) eine gelartige Struktur. Diese Gele besitzen eine hohe Flexibilität bei gleichzeitiger Stabilität gegenüber einwirkenden mechanischen Kräften. Das Paraffin wird im flüssigen Zustand in diese Struktur eingeschlossen. Bei dem Phasenwechsel, der Kristallisation, werden die entstehenden Paraffinkristalle von der Gelstruktur umgeben, so daß sich eine flexible Gesamtmaschung ergibt.

In einer möglichen Anwendung kann ein Latentwärmespeichermaterial, das Paraffin mit einer Schmelztemperatur von 50° Celsius und ein Copolymer mit einer Schmelztemperatur von 120° Celsius enthält, bis zu einer Temperatur von 125° Celsius aufgeheizt werden, so daß zunächst eine gleichmäßige Durchmischung beider Komponenten erreicht wird und die dünnflüssige Mischung vom Trägermaterial aufgrund der darin wirksamen Kapillarkräfte bis zur vollständigen Sättigung aufgenommen werden kann. Bei einer nachfolgenden Abkühlung werden die entstehenden Paraffinkristalle von dem Copolymer umgeben. Bei einer z. B. denkbaren oberen Betriebstemperatur des Latentwärmekörpers von 80° Celsius wird nur der Paraffinanteil, nicht dagegen das Copolymer, verflüssigt. Vorteilhaft wird dadurch erreicht, daß das Paraffin nicht aus dem Copolymer austreten kann und mit ihm im Trägermaterial verbleibt. Für die Erfindung ist wesentlich, daß das gewünschte Paraffinrückhaltevermögen in dem Latentwärmekörper bei Verwendung des oben beschriebenen Trägermaterials bereits bei einem Massenanteil von weniger als 5 % des Copolymers am Latentwärmespeichermaterial erzielt werden kann.

Hinsichtlich der Polymere werden beispielsweise Styrol-Butadien-Styrol (SBS), Styrol-Isopren-Styrol (SIS) oder Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (S-EB-S) eingesetzt. Insbesondere wird hier auf ein Mittel zurückgegriffen, was unter der Handelsmarke "KRATON G" bekannt ist, angeboten von Shell-Chemicals. Da "Kraton G" hydrierte Copolymeren enthält, weist dieses Mittel eine hohe thermische Stabilität auf und eignet sich daher gut für die hier vorgeschlagene Anwendung. Die "Kraton-G"-Kautschüke sind bekanntlich kompatibel mit paraffinischen und naphtenischen Ölen. Den Triblock-Copolymeren wird zugeschrieben, daß sie mehr als das zwanzigfache ihres

M 1000-00

Gewichtes an Öl aufnehmen können und damit Produkte herstellbar sind, deren Konsistenz - abhängig von der Sorte und Konzentration des Kautschukes - in weiten Grenzen variiert werden kann. Optional gemischte Diblock-Polymere enthalten den AB-Typ, beispielsweise Styrol-Ethylenpropylen (S-EP) und Styrol-Isopren (SI). Die ABA-Struktur von Kraton-Kautschuk- Molekülen enthält Polystrol-Endblöcke und elastomere Mittelblöcke. Weiterhin können aber auch weitere bekannte Kraton-Abwandlungen angewendet werden. Dieses Block-Copolymer eignet sich vorzugsweise als Verdicker zur Erhöhung der Viskosität bzw. als Flexibilisator zur Erhöhung der Elastizität. Bei Kraton G handelt es sich um einen thermoplastischen Kunststoff, wobei mehrere Typen von Copolymeren der Kraton G-Reihe existieren, die sich in ihrem strukturellen Aufbau unterscheiden. Die Kraton-Kautschuk-Polymere besitzen elastomere Eigenschaften und weisen eine ungewöhnliche Kombination aus hoher Festigkeit und niedriger Viskosität auf. Sie weisen außerdem eine Molekularstruktur auf aus linearen Diblock-, Triblock- und Radial-Copolymeren, deren Molekulgewicht variiert und die ein unterschiedliches Verhältnis von Styrol- zu Elastomeranteil aufweisen. Von den bekannten Kraton G-Typen können vorzugsweise die als G 1650, G 1651 und G 1654 bekannten Typen Anwendung finden. Jedes Molekül des Kraton-Kautschiks kann aus Blocksegmenten von Styrol-Monomer-Einheiten und Kautschuk-Monomer- und/oder Comonomer-Einheiten bestehen.

Weiterhin können auch Copolymerne, wie beispielsweise HDPE (High Density Polyethylen), PP (Polypropylen) oder HDPP (High Density Polypropylen) verwendet werden.

Es besteht außerdem die Möglichkeit, dem Latentwärme-

speichermaterial auf Paraffinbasis eine Mischung hinzugeben, die zumindest verschiedene, aus der Gruppe der Diblock-Copolymere, Triblock-Copolymere, Radialblock-Copolymere und Multiblock-Copolymere ausgewählte Copolymere enthält, wobei die Mischung bevorzugt zumindest ein Diblock-Copolymer und zumindest ein Triblock-Copolymer enthält und das Diblock-Copolymer und das Triblock-Copolymer Segmente aus Styren-Monomereinheiten und Kautschuk-Monomereinheiten aufweisen können.

Wesentlich ist, daß sich die erwähnten Additive einerseits homogen in dem Paraffin verteilen bzw. das Paraffin diese Zusätze homogen durchsetzt und andererseits keine chemische Wechselwirkung zwischen den Zusätzen und dem Paraffin eintritt. Weiter ist von besonderer Bedeutung, daß die Auswahl dahingehend getroffen ist, daß praktisch keine Dichteunterschiede zwischen den Additiven und dem Paraffin gegeben sind, so daß auch keine physikalische Entmischung hierdurch auftreten kann.

Der zweite Aufgabenteil wird durch die Angabe eines Herstellungsverfahrens mit den Merkmalen nach Anspruch 22 gelöst, zu denen vorteilhafte Vorgehensweisen in den Unteransprüchen 23 bis 28 angegeben sind.

Es wird dazu mit Anspruch 22 ein Verfahren angegeben zur Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers mit in einem Aufnahmeräume aufweisenden Trägermaterial aufgenommenen Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis, bei dem das Latentwärmespeichermaterial verflüssigt wird und in verflüssigter Form an selbstansaugende kapillarartige Aufnahmeräume des Trägermaterials herangeführt wird, wobei darauf abgestellt wird, daß das

verflüssigte Latentwärmespeichermaterial an eine Mehrzahl von Trägermaterialeinzelkörpern eines Latentwärmespeicherkörpers herangeführt wird. Das Heranführen kann beispielsweise dadurch erfolgen, daß das Trägermaterial in das verflüssigte Latentwärmespeichermaterial über das Trägermaterial gegossen wird. Insbesondere für die Herstellung von größeren Latentwärmespeicherkörpern empfiehlt es sich, in größerer Stückzahl vorgefertigte Trägermaterialeinzelkörper mit gegenüber dem Latentwärmespeicherkörper geringeren Abmessungen mit Latentwärmespeichermaterial zu tränken. Gegenüber der bekannten, umgekehrten Verfahrensweise, bei der zunächst ein zusammenhängender Trägermaterialkörper beliebiger Größe mit Latentwärmespeichermaterial getränkt wird und daraus erst im getränkten Zustand Latentwärmespeicherteilkörper herausgetrennt werden, wird mit dem erfindungsgemäßen Verfahren eine schnellere und damit kostengünstigere Tränkung des Trägermaterials realisiert. Wie bei dem bekannten Verfahren mit umgekehrter Arbeitsreihenfolge besteht die Möglichkeit, für einen Latentwärmespeicherkörper viele kleinere Teil- bzw. Einzelkörper Teilkörper nahezu beliebiger Formen und/oder Größen zu verwenden, so daß mit dem getränkten Trägermaterial praktisch unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten für Latentwärmespeicherkörper bestehen. Darüber hinaus kann das erfindungsgemäße Verfahren besonders vorteilhaft auch zur Herstellung eines mikrowellenaktiven Latentwärmespeicherkörpers mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis eingesetzt werden, indem ein hygroskopisches Material an der Oberfläche des Trägermaterials angelagert wird. Praktisch kann dazu so vorgegangen werden, daß das zu verwendende Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis zunächst zu einer Schmelze aufbereitet wird, deren Viskosität durch Zugabe von Additiven, beispielsweise von Kraton mit einer

Konzentration von bis zu zehn Prozent, vorzugsweise von bis zu zwei Prozent, eingestellt und dabei bevorzugt erhöht werden kann. Diese Schmelze kann in einem folgenden Verfahrensschritt an selbstansaugende kapillare Aufnahmeräume der Trägermaterialeinzelkörper herangeführt werden, indem letztere beispielweise in die Schmelze eingetaucht werden oder die Schmelze über die Latentwärmespeichereinzelkörper gegossen wird, wobei zusätzlich die Möglichkeit besteht, das Aufsaugen durch eine gezielte Temperatursteuerung und/oder mechanische Energiezufuhr, beispielsweise Rühren, zu unterstützen. In einem weiteren Verfahrensschritt kann nun das hygroskopische Material an der Oberfläche des Trägermaterials angelagert werden. Bevorzugt wird dazu ein körner- und/oder granulat- und/oder flocken- und/oder pulverartig ausgestaltetes hygroskopisches Material zu den getränkten Trägermaterialeinzelkörpern hinzugegeben und beispielsweise durch Kneten oder Verrühren eine Durchmischung erreicht, derzufolge das hygroskopische Material die Oberfläche der Trägermaterialeinzelkörper möglichst gleichmäßig bedeckt. Es erweist sich dabei als Vorteil, daß sich insbesondere bei vollständiger Durchtränkung auf den Trägermaterialteilelementen eine Schicht aus geschmolzenem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis befindet, die sich beim Abkühlprozeß wieder zurückbildet, an der aber besonders im geschmolzenen Zustand hygroskopisches Material besonders gut anhaftet, wodurch dessen homogene Verteilung vereinfacht wird. In Abwandlung der beschriebenen Arbeitsweise kann das hygroskopische Material auch an den Trägermaterialeinzelkörpern angelagert werden, bevor sie mit Latentwärmespeichermaterial getränkt werden. Besonders bei einem pulverförmigen hygroskopischen Material besteht dadurch die Möglichkeit, daß es beim Einsaugen des

Latentwärmespeichermaterials mit hinein in die Aufnahmeräume des Trägermaterials gelangt, so daß auch eine Mikrowellenaktivierung im Inneren der Trägermaterialeinzelkörper erhalten wird. Des weiteren besteht auch die Möglichkeit ein bevorzugt pulverförmiges hygroskopisches Material zunächst in das Latentwärmespeichermaterial hineinzumischen und diese Mischung an die selbstansaugenden kapillaren Aufnahmeräume der Trägermaterialeinzelkörper heranzuführen, so daß die Mischung darin aufgesaugt wird. Es wird daraus deutlich, daß die von dem erfindungsgemäßen Verfahren vorgeschlagene Verwendung von Trägermaterialeinzelkörpern bevorzugt geringer Abmessung zum Aufsaugen von Latentwärmespeichermaterial zusätzlich auch besondere Vorteile für die Herstellung eines mittels hygroskopischem Material mikrowellenaktivierten Latentwärmespeicherkörpers bietet. Sofern keine mikrowellenaktiven Eigenschaften erforderlich sind, kann für die Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers mit einem Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis nach dem erfindungsgemäßen Verfahren natürlich auf die Zugabe des hygroskopischen Materials verzichtet werden, wobei aber durch das Aufsaugen des Latentwärmespeichermaterials in Trägermaterialeinzelkörpern bevorzugt geringer Abmessungen und somit größerer Anzahl die oben erläuterten herstellungstechnischen Vorteile gegenüber bekannten Herstellungsverfahren von Latentwärmespeicherkörpern erhalten bleiben.

Es hat sich weiterhin bewährt, als Trägermaterialeinzelkörper handelsübliche Ölbindemittel zu verwenden, insbesondere die von der Rensch Chemie GmbH unter dem Markennamen Rensch-Rapid R, Rensch-Rapid G, Perleen 222, Perleen 444, Rapon 5090, Rapon 5092 und Rapon 5093 angebotenen Produkte. Wird zum Aufsaugen des zu einer hochviskosen Schmelze aufbereiteten Latentwärmespeichermaterials

ein körniges Ölbindemittel verwendet, entsteht eine Kugelschüttung mit pulvigen Anteilen, in der das Latentwärmespeichermaterial in den einzelnen Aufsaugelementen bzw. Latentwärmespeichereinzelkörpern so stark gebunden ist, daß es auch bei Temperaturen, die 20 bis 30° über dem Schmelzpunkt des Paraffins liegen, nicht austritt. Es bildet sich auch hier auf den Aufsaugelementen eine glänzende Schicht geschmolzenen Paraffins, die sich beim Abkühlprozeß wieder zurückbildet und die eine Haftfläche für pulverförmige Elemente des mikrowellenaktiven, hygrokopischen Materials bildet. Bis nach dem Abkühlprozeß bleibt diese Form der Schüttung in sich frei beweglich, d.h. sie wird nicht zu einer harten Masse, wobei diese Beweglichkeit besonders bei Wärmekissen wünschenswert ist. Darüber hinaus lassen sich zum Aufsaugen des Latentwärmespeichermaterials als Trägermaterial auch andere Materialien mit saugfähigen Strukturen, wie z.B. Fasern aus mineral- oder keramischen Werkstoffen, organische Materialien wie Baum- oder Schafswolle, Glas, Phenolharze, Kunststoffe, in deren sämtlichen Verarbeitungsformen, wie Spinnen, Schäumen, Granulieren, Pulverisieren, Flechten, Verweben usw. verwenden. Das Trägermaterial kann somit beispielsweise als körner- und/oder granulat- und/oder flockenartiges Material verwendet werden. Es kann des weiteren auch eine plattenartige Gestalt einer gewünschten Festigkeit aufweisen oder aber auch in Form eines Vliesstoffes ausgebildet sein. Weiterhin kann das erfindungsgemäße Verfahren auch auf die Erzielung von zusätzlichen, in den Ansprüchen 1 bis 21, bzw. der zugehörigen Beschreibung erwähnten Merkmale eines Latentwärmespeicherkörpers ausgerichtet sein. Ebenso folgt aus der vorangehenden Beschreibung des Herstellungsverfahrens, daß ein erfindungsgemäßer Latentwärmespeicher-

körper bezüglich seiner Komponenten beliebige Kombinationen der für das Herstellungsverfahren vorgeschlagenen Materialien in den jeweils in Betracht gezogenen oder vergleichbaren Spezifizierungen enthalten kann.

Die Erfindung schlägt zur Lösung des weiteren Aufgaben- teils gemäß Anspruch 29 ein Verfahren zur Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers mit in einem Aufnahmeräume aufweisenden Trägermaterial aufgenommenen Latentwärmespeichermaterial auf Paraffinbasis vor, bei dem das Latentwärmespeichermaterial verflüssigt wird und in verflüssigter Form an selbstansaugende kapillarartige Aufnahmeräume des Trägermaterials herangeführt wird, wobei darauf abgestellt wird, daß ein hygrokopisches Material an eine Oberfläche des Trägermaterials herangeführt wird. Es kann demgemäß zur Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers alternativ zu einer Mehrzahl von Trägermaterialeinzelkörpern auch ein zusammenhängendes Trägermaterial verwendet werden. Eine mögliche Anwendung dieses Verfahrens ist beispielsweise die Herstellung von Latentwärmespeicherkörpern geringer Abmessungen bzw. Schichtdicken und/oder einfacher geometrischer Formgebung, bei dem sowohl eine problemlose Konfektionierung eines zusammenhängenden Trägerma- terials als auch dessen vollständige Durchtränkung in ausreichend kurzen Zeitintervallen möglich ist.

Nachstehend ist der erfindungsgemäße Latentwärmespeicherkörper anhand der beigefügten Zeichnungen beispielhaft erläutert. Hierbei zeigt:

Fig. 1 einen erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörper mit einer geschlossenen Umhüllung in einer perspektivischen Ansicht mit Teilaufbruch,

Fig. 2 einen erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörper mit einer perforierten Umhüllung in einer perspektivischen Ansicht mit Teilaufbruch,

Fig. 3a das Innere des Latentwärmespeicherkörpers in einem regenerierten Zustand als Ausschnittsvergrößerung zu den Fig. 1 und 2,

Fig. 3b das Innere des Latentwärmespeicherkörpers nach kurzzeitiger Erwärmung durch Mikrowellen als Ausschnittsvergrößerung zu den Fig. 1 und 2,

Fig. 3c das Innere des Latentwärmespeicherkörpers nach längerer Erwärmung durch Mikrowellen als Ausschnittsvergrößerung zu den Fig. 1 und 2,

Fig. 4 ein zweites Ausführungsbeispiel eines Latentwärmespeicherkörpers in einer Schnittansicht,

Fig. 5 ein drittes Ausführungsbeispiel eines Latentwärmespeicherkörpers mit einer verschließbaren Öffnung in einer Schnittansicht,

Fig. 6 einen mit einem Wasserbehälter verbundenen, Kapillarräume aufweisenden Verteilkörper mit angelagertem hygroskopischen Material,

Fig. 7 einen Latentwärmespeicherkörper mit darin eingebautem Verteilkörper nach Fig. 6 in einer Explosionsdarstellung,

Fig. 8 einen Verteilkörper nach Fig. 6 ohne angelagertes hygroskopisches Material,

Fig. 9 einen Latentwärmespeicherkörper mit darin eingebautem Verteilkörper nach Fig. 8 in einer Explosionsdarstellung,

Fig. 10 einen mikrowelleninaktiven Latentwärmespeicherkörper mit einer mikrowellenaktiven Hülle in einer Schnittansicht,

Fig. 11 einen mikrowelleninaktiven Latentwärmespeicherkörper mit einem mikrowellenaktiven Kern.

Figur 1 beschreibt einen erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörper 1, der als ein Wärmekissen ausgebildet ist. Er weist eine dampfdiffusionsundurchlässige Umhüllung 2 auf, die im gezeigten Ausführungsbeispiel aus einer Folie gebildet ist, die entlang einer Umschlagkante 3 zu einer Doppellage gefaltet ist, deren Seitenkanten 4 durch Verschweißen dampfdiffusionsundurchlässig verschlossen sind. Wie durch den Teilaufbruch in der Umhüllung erkennbar ist, enthält der Latentwärmespeicherkörper 1 in seinem Inneren eine Anzahl von Trägermaterialeinzelkörpern 5 mit in kapillaren Aufnahmeräumen aufgenommenen Latentwärmespeichermaterial 6 auf Paraffinbasis. Darüber hinaus ist auf den Oberflächen von Trägermaterialeinzelkörpern ein kornartiges hygroskopisches Material 7 gleichmäßig verteilt angeordnet, in dessen Innerem als mikrowellenaktives Material Wasser 8 gespeichert ist. Zu einer detaillierteren Darstellung sowie zu einer Funktionsbeschreibung wird an dieser Stelle auf die Figuren 3a, 3b, 3c und die zugehörige Beschreibung verwiesen.

Figur 2 beschreibt einen Latentwärmespeicherkörper 1, der sich von dem in Figur 1 gezeigten durch eine dampf-

diffusionsdurchlässige Umhüllung 2' unterscheidet. Sie weist eine Mikroperforation mit dampfdiffusionsdurchlässigen Öffnungen 9 auf, die über die gesamte Fläche verteilt sind. Idealerweise ist dabei eine Größe der Öffnungen 9 gewählt, bei der die Öffnungen nur Dampf hindurchlassen. Allerdings ist der Beutel auch dann voll einsatzfähig, wenn größere Öffnungen, z.B. im Bereich bis ca. 0,2 - 0,3 mm vorhanden sind. Bei dem in Figur 2 gezeigten "offenen System" ermöglichen die Öffnungen 9 beim Erwärmen einen Dampfaustritt in die Umgebung und beim Abkühlen eine bedarfsgerechte Regeneration des Latentwärmespeicherkörpers mit Feuchtigkeit aus der Umgebung. Gegenüber dem in Figur 1 dargestellten "geschlossenen System" sind damit beim "offenen System" auch kleine Undichtigkeiten, wie diese beim Verschweißen auftreten können, vernachlässigbar. Daraus resultiert eine erhebliche Reduzierung der Ausschußquote bei der Produktion, die außerdem eine Kostensenkung bei der Qualitätsprüfung bedeutet. Einem Verkleben von Diffusionsöffnungen durch eventuell überschüssiges Paraffin kann bspw. durch eine gezielte Abstimmung des Verhältnisses von Öffnungsduurchmesser zu Oberflächenspannung des Latentwärmespeichermaterials auf Paraffinbasis wirksam begegnet werden, so daß immer genügend Diffusionsöffnungen freigehalten werden. Im gezeigten Beispiel handelt es sich bei der Umhüllung um eine Kunststofffolie, es können jedoch auch Folien aus anderen zweckmäßigen Materialien verwendet werden.

Der in den Figuren 1 und 2 dargestellte Latentwärmespeicherkörper kann in eine Mikrowelle eingegeben werden, die darauf in Betrieb genommen wird. Leistungsstufe und Einwirkungsdauer der Mikrowellen auf das Produkt sind abhängig von der Größe bzw. Dicke der gewünschten Temperatur und der beabsichtigten Aufheizzeit des Pro-

duktes. Je nach Parameterwahl ist der Latentwärmespeicher-

körper nach einigen Minuten soweit gleichmäßig erhitzt, daß das gesamte darin enthaltene Paraffin aufgeschmolzen ist.

Figur 3a zeigt eine vergrößerte Ansicht auf einen Teil der im Latentwärmespeicherkörper nach den Figuren 1 und 2 enthaltenen Trägermaterialeinzelkörper 5 mit darin in kapillaren Aufnahmeräumen gespeichertem Latentwärmespeichermaterial 6 auf Paraffinbasis, wobei die auf den Oberflächen der Trägermaterialeinzelkörper 5 gleichmäßig verteilten Körner aus hygrokopischen Material 7 deutlich zu erkennen sind. In weiterer Einzelheit ist durch die angegebenen Punkte dargestellt, daß das mikrowellenaktive Wasser 8 in einem regenerierten Zustand des Latentwärmespeicherkörpers 1 innerhalb der Körner aus hygrokopischem Material 7 gespeichert ist.

Von diesem Zustand ausgehend beschreibt Figur 3b, daß es bereits kurze Zeit nach Einschalten der Mikrowelle 10 durch die in den Latentwärmespeicherkörper 1 eindringende Mikrowellenstrahlung 11 zu einer erwärmungsbedingten Verdampfung und dadurch zum zunächst anteiligen Austritt des Wassers 8 aus dem hygrokopischen Material 7 kommt. Der Dampfaustritt aus dem hygrokopischen Material ist dabei durch die gepunkteten Austrittslien symbolisch dargestellt. In Figur 3b ist gut zu erkennen, daß sich das erhitzte dampfförmige Wasser 8 in Hohlräumen 12 zwischen den Trägermaterialeinzelkörpern und dem hygrokopischen Material 7 verteilt. Es überstreicht dabei die Oberflächen der Trägermaterialeinzelkörper 5 bzw. des Latentwärmespeichermaterials 6, das aufgrund der Mikrowellenpassivität eine geringe Temperatur aufweist. Aufgrund der in den Latentwärmespeicher-

körper 1 eindringenden Mikrowellenstrahlung 11 kommt es zu einer gleichmäßigen Wärmeübertragung von dem dampfförmigen Wasser 8 auf das in den Trägermaterialeinzelkörpern 5 gepeicherte, zunächst noch kalte Wärmespeichermaterial auf Paraffinbasis. Es ist aus Fig. 3b weiterhin ersichtlich, daß die Verdampfung und der Dampfaustritt aus dem hygrokopischen Material 7 gegenüber dem in Figur 3a gezeigten regenerierten Zustand eine Verarmung an Wasser 8 im hygrokopischen Material 7 bewirkt. Dies ist durch einen größeren Abstand der Punkte innerhalb des hygrokopischen Materials 7 ange deutet. Darüber hinaus bewirkt die Wärmeübertragung von dem erhitzten dampfförmigen Wasser 8 auf die vergleichs weisen kälteren Oberflächen der mit Latentwärme speichermaterial 6 gefüllten Trägermaterialeinzelkörper 5 eine teilweise Kondensation des dampfförmigen Wassers 8, wodurch es auf den vorgenannten Oberflächen zur Entstehung von Wassertropfen 12 kommt und der Wärmeübergang noch weiter begünstigt wird. Aufgrund dieses her vorragenden Wärmeüberganges wird das in dem Latent wärmespeichermaterial 6 enthaltene Paraffin schnell und gleichmäßig aufgeschmolzen und der Latentwärmespeicher körper gleichmäßig erwärmt.

Wie in Fig. 3c dargestellt, wird das in feinster Form verteilte und als Tropfen 12 abgegrenzte Kondenswasser durch die Mikrowelleneinstrahlung erneut aufgewärmt, so daß es schließlich zu einer erneuten Verdampfung auch aus den Tropfen kommt, wobei mehrere Zyklen durchlaufen werden. Gleichzeitig wird das hygrokopische Material 7 immer weiter aufgeheizt, ohne daß an ihm eine Dampfkon densation stattfindet. Dadurch kann der entstandene Wasserdampf seine volle Wirkung verbreiten, ohne daß er vorzeitig wieder in dem hygrokopischen Material 7 eingebunden wird. Wenn der Aufheizvorgang beendet ist

und die Kondensation des Wasserdampfes voranschreitet, beginnt das hygrokopische Material 7 wieder damit, Wasser 8 einzubinden und für den nächsten Aufheizvorgang bereitzuhalten.

Wird beispielsweise bei einer Fehlbedienung der Mikrowelle oder durch Unachtsamkeit zu viel Wasserdampf gebildet, erhitzt sich der bereits gebildete Wasserdampf immer mehr und tritt bei dem in Figur 2 dargestellten Latentwärmespeicherkörper 1 durch die Öffnungen 9 der Mikroperforierung aus der dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung 2' in die Umgebung aus. Das restliche Wasser 8 wird aufgrund der hohen Bindungskräfte immer langsamer ausgeheizt, so daß eine rasche bzw. explosionsartige Dampfentwicklung (z.B. aufgrund von Siedeverzug) ausgeschlossen ist. Das als Dampf durch die Perforation in die Umgebung ausgetretene Wasser 8 wird durch das hygrokopische Material 7 aufgrund von Diffusionsvorgängen aus der Luftfeuchte durch die Perforation hindurch in umgekehrter Richtung wieder ausgeglichen. Dieser Regenerationsprozeß läuft immer wieder reproduzierbar und ungehindert ab.

Wenn im Extremfall die Mikrowelle überhaupt nicht mehr abschaltet, wird das im hygrokopischen Material 7 gespeicherte Wasser 8 langsam vollständig ausgeheizt. Sobald sich auch der Wasserdampf durch die Öffnungen in die Umgebung verflüchtigt hat (bei Temperaturen von mehr als 100°C), ist keine Mikrowellenaktivierung ab diesem Zeitpunkt mehr möglich, und eine weitere Aufheizung findet nicht mehr statt. Soweit noch eine gewisse Restfeuchte vorhanden ist, ist eine Brandgefahr durch unzulässige Überhitzung zusätzlich aufgrund der vorhandenen Wasserdampfatmosphäre und restlichem Kristallwassers praktisch ausgeschlossen, da die Temperaturen auf

höchstens 200°C (Kristallwasserausheiztemperatur von Kupfersulfat) ansteigen können und andererseits das gegenwärtige Wasser (auch in Dampfform) als "Entzündungsenergie-Schlucker" dient. Bei einer nachfolgenden Abkühlung belädt sich das hygrokopischen Material 7 wieder mit Wasser 8 aus der Luftfeuchte, und nach einiger Zeit (in Abhängigkeit von der Luftfeuchte und der Temperatur) ist das bei der Erhitzung entstandene Konzentrationsdefizit an Wasser 8 wieder ausgeglichen, der Latentwärmespeicherkörper hat sich selbstständig wieder regeneriert.

Das in den Figuren 3a, 3b und 3c beschriebene Prinzip lässt sich beispielsweise auch auf Platten, Pasten, Formteile und Formgebungen jeglicher Art ausdehnen. So lassen sich z.B. auch Warmhalteelemente, beispielsweise im Lebensmittelbereich, herstellen, die nicht erst langwierig in Elektro- oder Dampföfen aufgeheizt werden müssen, sondern in einem Mikrowellengerät sehr schnell für Ihren Einsatz vorbereitet werden können. Hieraus ergibt sich ein geringerer Energieraufwand und weiterhin niedrigere erforderliche Vorhaltekapazitäten.

Figur 4 zeigt eine Schnittansicht eines erfindungsgemäßen Latentwärmespeicherkörpers 13, der einen Trägermaterialkörper 14 mit darin in kapillaren Aufnahmeräumen aufgenommenem Latentwärmespeichermaterial 6 auf Paraffinbasis enthält. Im konkret gezeigten Beispiel handelt es sich bei dem Trägermaterialkörper 14 um eine Faserplatte aus PAP-Material, wobei im Hinblick auf weitere geeignete Trägermaterialien auch auf den Inhalt der PCT/EP98/01956 verwiesen wird. Die Oberfläche des Trägermaterialkörpers 14 wird von einer Folie 15 bedeckt, die hygrokopisches Material 7 enthält. Die Folie 15 kann dabei beispielsweise selbst aus einem hygrokopi-

schen Material 7 ausgebildet sein, sie kann jedoch alternativ oder in Kombination auch mit einem hygroskopischen Material 7 besetzt bzw. beschichtet sein. Die Folie 15 kann, wie dies im Querschnitt gezeichnet ist, auf der gesamten Oberfläche des getränkten Trägermaterialkörpers 14 vorgesehen sein, sie kann jedoch alternativ auch nur in bestimmten Flächenbereichen angeordnet sein und/oder dampfdiffusionsdurchlässige Öffnungen aufweisen. Der dargestellte Latentwärmespeicherkörper 1 weist weiterhin eine im konkreten Beispiel dampfdiffusionsundurchlässige Umhüllung 2 auf, welche unter Ausbildung eines gasgefüllten Zwischenraumes mittels zeichnerisch nicht wiedergegebener Abstandselemente von dem Trägermaterialkörper mit der Folie 15 beabstandet angeordnet ist. In dem in Figur 4 beschriebenen Zustand des Latentwärmespeicherkörpers 13 liegt das darin enthaltene mikrowellenaktive Wasser 8 nach einer vorangehenden Mikrowellenerwärmung teilweise noch als in der Folie 15 gespeichertes flüssiges Wasser 8', teilweise als in dem gasgefüllten Zwischenraum 16 gespeichertes dampfförmiges Wasser 8'' und teilweise als aus der Dampfphase an der dampfdiffusionsundurchlässigen Umhüllung 2 auskondensiertes flüssiges Wasser 8''' vor. Die Wirkungsweise des dargestellten "geschlossenen Systems" beruht auf einer durch Mikrowellenenergie hervorgerufenen Verdampfung des mikrowellenaktiven Wassers 8, 8', 8'', 8''' und einer anschließenden Übertragung der Wärme von dem Dampf auf das mikrowellenpassive und daher zunächst kältere Latentwärmespeichermaterial 6. Der energiereiche Dampf kann dazu eine Aufheizung der Folie 15 bewirken, die ihrerseits die Wärme an das im Trägermaterialkörper 14 gespeicherte Latentwärmespeichermaterial 6 weitergibt. Alternativ oder ergänzend kann der energiereiche Dampf durch dampfdiffusionsdurchlässige Öffnungen in der Folie 15 bzw. über nicht von der Folie 15

bedeckte Oberflächenbereiche des Trägermaterialkörper in direkten Kontakt mit dem Latentwärmespeichermaterial 6 treten, wodurch eine besonders rasche Wärmeübertragung ermöglicht wird. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, daß das Latentwärmespeichermaterial 6 beispielsweise durch Additive eine modifizierte Kristallstruktur auch mit Hohlstrukturen, wie beispielsweise Hohlkegeln, aufweist, die Strömungswege mit zusätzlicher Wärmeaustauschfläche für den Dampf bereitstellen, so daß die Wärmeübertragung zusätzlich beschleunigt wird. Ein Vorteil des dargestellten, "geschlossenen Systems" besteht darin, daß es sich auch nach einem Einsatz in einer extrem trockenen äußeren Umgebung schnell wieder regeneriert bzw. praktisch jederzeit einsetzbar ist, da das im System vorhandene Wasser 8, 8', 8'', 8''' dazu nicht vollständig in dem hygroskopischen Material 7 gespeichert vorliegen muß. Weiterhin benötigt ein "geschlossenes System" nur sehr geringe Mengen von mikrowellenaktivem Wasser, bei zahlreichen Anwendungen - wie beispielsweise Wärmekissen - reichen bereits wenige Wassertropfen für eine schnelle und gleichmäßige Erwärmung durch die Dampf-/Kondensationsvorgänge aus, wobei sehr schnell Gleichgewichtszustände erreicht werden. Die sehr geringen Mengen schließen außerdem unzulässige Ausdehnungen und damit Zerstörungen des mikrowellenaktiven und -inaktiven Materials aus. Alternativ zu der in Figur 4 angedeuteten Folie 15 eignen sich als Trägermaterialien für das hygroskopische Material 7 auch Gewebe, Gewirke, Flechtwerke, Fasern und Papiere aus mikrowellenaktiven, vorzugsweise gut Feuchtigkeit leitenden und ggf. kapillaren Materialien (bspw. Löschkarton). Bei dem in Figur 4 als Schicht dargestellten hygroskopischen Material 7 kann es sich beispielsweise um eine Schicht aus hygroskopischem Pulver oder Granulat bzw. feinen Körnern handeln.

In Figur 5 ist ein Latentwärmespeicherkörper 17 gezeigt, der sich von dem in Figur 4 gezeigten Latentwärmespeicherkörper 13 durch eine verschließbare Öffnung 18 unterscheidet. Letztere ist als eine im konkreten Ausführungsbeispiel aus Folienmaterial ausgebildete Lasche 19 ausgeführt, die um eine Biegekante 20 der dampfdiffusionsundurchlässigen Umhüllung 2 verschwenkt werden kann. In dem mit durchgezogenen Linien gekennzeichneten, geschlossenen Zustand der Öffnung 18 übergreift im dargestellten Beispiel ein abgewinkelter Laschenabschnitt 21 die Außenseite der Umhüllung 2 an der an die Öffnung 18 angrenzenden Oberseite des Latentwärmespeicherkörpers 17. Es ist dabei durch einen hochbelastbaren Flächenverschluß, bspw. durch eine Klettverbindung, eine den im Betrieb zulässigen Dampfdrücken standhaltende Verbindung zwischen dem Laschenende und der äußeren Umhüllung 2 geschaffen. Durch die in den Laschenabschnitt 21 integrierte Dichtung 23 wird im Zusammenwirken mit der oberseitigen Außenfläche der Umhüllung 2 eine zugleich dampfdiffusionsundurchlässige Verbindung erreicht.

Der in Figur 5 dargestellte Latentwärmespeicherkörper 17 kann bei geschlossener Öffnung 18 wie der in Figur 4 gezeigte Latentwärmespeicherkörper 13 als "geschlossenes System" verwendet werden. In diesem Fall besteht jedoch zusätzlich die Möglichkeit, durch eine planmäßige Ausgestaltung des Flächenverschlusses 22, insbesondere durch die Wahl eines geeigneten Verschlußprinzips und/oder dafür geeigneter Flächenabmessungen, eine zusätzliche Sicherungseinrichtung gegen unerwünscht hohe Dampfdrücke im Inneren des Latentwärmespeicherkörpers 17 bereitzustellen. Sofern eine entsprechende Begrenzung der Verschlußkraft vorgesehen ist, wird der Flächenverschluß 22 bei Überschreiten eines kritischen

Dampfdruckes selbsttätig gelöst, so daß der Dampf in die Umgebung entweicht und eine Zerstörung des Latentwärmespeicherkörpers verhindert wird. Auch ohne daß es zu einer selbsttätigen Öffnung der Öffnung 18 kommt, kann diese nach dem Gebrauch des Latentwärmespeicherkörpers manuell geöffnet werden, um eine Veränderung, insbesondere eine Vergrößerung der darin enthaltenen Menge an mikrowellenaktiver Feuchtigkeit zu bewirken. Es besteht dazu bspw. auch die Möglichkeit, daß der Latentwärmespeicherkörper 17 bei geöffneter Öffnung 18 gemeinsam mit einer bspw. in einer Schale aufgenommenen Menge an Wasser 8 in eine Mikrowelle eingegeben wird und diese in Betrieb genommen wird. Das aus der Schale verdampfende Wasser 8 verteilt sich zunächst in der Umgebung des Latentwärmespeicherkörpers 17 und gelangt durch dessen Öffnung 18 in den gasgefüllten Zwischenraum 16, aus dem es von dem hygrokopischen Material 7 in einer gewünschten Menge aufgenommen wird. Alternativ besteht auch die Möglichkeit, den Latentwärmespeicherkörper 17 bei durchgehend geöffneter Öffnung 18 als "offenes System" zu verwenden.

In Figur 6 ist eine Anordnung aus einem Verteilkörper 24 und einem daran mittels einer Leitung 25 angeschlossenen Behälter 26, der Wasser 8 enthält, dargestellt. Die Leitung 25 kann mittels einer Armatur 27 für einen Wasserdurchfluß gesperrt oder freigegeben werden. Wie weiter dargestellt ist, sind auf dem Verteilkörper 24 verteilt Körner aus hygrokopischem Material 7 angeordnet. Der Verteilkörper 24 weist darüber hinaus Kapillarräume auf, die darin Wege zu dem hygrokopischen Material 7 öffnen bzw. bilden. Bevorzugt ist vorgesehen, daß die Kapillarräume in der Weise ausgebildet sind, daß sie nur für das mikrowellenaktive Wasser 8, nicht dagegen für das hochviskose Latentwärmespeichermaterial 6

kapillarwirksam sind. Der Verteilkörper 24 kann bevorzugt als "Kapillarnetz" ausgestaltet sein, bei welchem die Kapillarräume netzartig miteinander verbunden sind. Bei geöffneter Armatur 27 verteilt sich das Wasser 8 zunächst ausgehend von der Einmündung der Leitung 25 in dem Verteilkörper 24 durch die Kapillarwirkung etwa sternförmig, wie dies durch die Pfeile dargestellt ist. Der Zufluß von Wasser 8 kommt erst dann zum erliegen, wenn kein Konzentrationsgefälle im Verteilkörper mehr vorhanden ist. Darüber hinaus nimmt auch das auf dem Verteilkörper 24 angeordnete hygroskopische Material 7 solange Wasser aus den Kapillarräumen des Verteilkörpers 24 auf, bis dessen Sättigungszustand erreicht worden ist.

Figur 7 beschreibt einen Latentwärmespeicherkörper 28 mit darin eingebauter Anordnung gemäß Figur 6. In dem konkreten Beispiel befindet sich der Verteilkörper 24 zwischen zwei parallel zueinander beabstandeten plattenförmigen Trägermaterialeinzelkörpern 29 mit darin in kapillarartigen Aufnahmeräumen enthaltenem Latentwärmespeichermaterial 6 auf Paraffinbasis. Der Latentwärmespeicherkörper 28 ist weiterhin von einer dampfdifusionsdurchlässigen Umhüllung 2' umgeben, durch die die Leitung 25 aus dem Behälter 26 in das Innere des Latentwärmespeicherkörpers hineintritt. Im Betrieb dieses Latentwärmespeicherkörpers wird das in dem Verteilkörper und in dem hygroskopischen Material 7 gespeicherte Wasser 8 zumindest teilweise verdampft und strömt dabei bei gleichzeitiger Wärmeabgabe an das Latentwärmespeichermaterial 6 auch an den dem Verteilkörper 24 zugewandten Oberflächen der Platten 29 entlang. Sofern zusätzlich Hohlräume im Latentwärmespeichermaterial 6 vorgesehen sind, werden auch diese durchströmt und die Wärmeübertragung beschleunigt. Der über-

schüssige Dampf tritt durch die zeichnerisch nicht dargestellten Öffnungen 9 der dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung 2' in die Umgebung hinaus, so daß der Latentwärmespeicherkörper 28 unter schneller und gleichmäßiger Erwärmung allmählich an Wasser 8 verarmt. Während des anschließenden Abkühlvorganges wird das noch im Latentwärmespeicherkörper vorhandene dampfförmige Wasser 8 bevorzugt von dem hygrokopischen Material 7 aufgenommen. Der gegenüber dem Ausgangszustand eingetretene Wasserverlust kann durch ein Öffnen der Armatur 27 vollständig oder auch teilweise ausgeglichen werden. Gegenüber der dargestellten Ausführungsform besteht auch die Möglichkeit, daß der Verteilkörper 24 selbst hygrokopische Eigenschaften aufweist, so daß auf die Anordnung von gesondertem hygrokopischem Material 7 auf dem Verteilkörper 24 verzichtet werden kann.

Auch die in Figur 8 gezeigte Anordnung unterscheidet sich von der in Figur 6 gezeigten, indem darin auf die Anordnung von hygrokopischem Material 7 auf dem Verteilkörper verzichtet wird. Dies kann auch dann sinnvoll sein, wenn der Verteilkörper nicht selbst aus einem hygrokopischen Material 7 ausgebildet ist, dafür aber - wie in Figur 9 gezeigt - zwischen den angrenzenden Trägermaterialeinzelkörpern 5 mit darin aufgenommenem Latentwärmespeichermaterial 6 hygrokopisches Material 7 verteilt angeordnet ist. In dem in Figur 9 gezeigten Latentwärmespeicherkörper 30 sind die mit Latentwärmespeichermaterial 6 vollgesaugten Trägermaterialeinzelkörper 5 mit dem dazwischen verteilten hygrokopischen Material zu Platten 29 geformt, zwischen denen der Verteilkörper 24 angeordnet ist. Aufgrund der dargestellten dreidimensionalen Verteilung des hygrokopischen Materials 7 wird nach der Erwärmung eine selbständige Regeneration durch Feuchtigkeitsaufnahme durch

die dampfdiffusionsdurchlässige Umhüllung 2' aus der Umgebung unterstützt.

In Figur 10 ist ein Latentwärmespeicherkörper 31 dargestellt, bei dem um einen Kernbereich aus mikrowellenpassivem bzw. mikrowellenaktivem Latentwärmespeichermaterial 6 auf Paraffinbasis eine durchgängige Schicht aus hygroskopischem Material 7 angeordnet ist. Durch die in dem hygroskopischen Material 7 gespeicherte, zeichnerisch nicht dargestellte mikrowellenaktive Feuchtigkeit ist eine Mikrowellenaktivierung des Latentwärmespeicherkörpers 31 erreicht. In Umkehrung dieses Prinzips zeigt Figur 11 einen Latentwärmespeicherkörper 32, der im Inneren des Latentwärmespeichermaterials 6 einen Kernbereich aus einem hygroskopischen Material 7 besitzt. In den Ausführungsbeispielen der Figuren 10 und 11 besteht auch die Möglichkeit, daß das Latentwärmespeichermaterial in kapillaren Aufnahmeräumen eines Trägermaterialkörpers aufgenommen ist. Weiterhin ist daran gedacht, daß eine größere Zahl der in den Figuren 10 und 11 gezeigten Latentwärmespeicherkörper als Latentwärmespeicherteilkörper verwendet werden, indem eine Mehrzahl von Ihnen gemeinsam in einem Latentwärmespeicherkörper mit größeren Abmessungen aufgenommen ist.

Die in der vorstehenden Beschreibung, den Zeichnungen und den Ansprüchen offenbarten Merkmale der Erfindung können sowohl einzeln als auch in beliebiger Kombination für die Verwirklichung der Erfindung von Bedeutung sein. Alle offenbarten Merkmale sind erfindungswesentlich. In die Offenbarung der Anmeldung wird hiermit auch der Offenbarungsinhalt der zugehörigen/beigefügten Prioritätsunterlagen (Abschrift der Voranmeldung) sowie

1998-03-30

40

die Inhalte der PCT/EP93/03346 und der PCT/EP98/01956
vollinhaltlich mit einbezogen.

VGN 258 024 22 899 DE Mü./Bz./We. 29.4.1998

Patentansprüche

1. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) mit einem Latentwärmespeichermaterial (6) auf Paraffinbasis, dadurch gekennzeichnet, daß der Latentwärmespeicherkörper ein hygrokopisches Material enthält.
2. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach Anspruch 1 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) in einer dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung (2') aufgenommen ist.
3. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach Anspruch 1 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) in einer dampfdiffusionsundurchlässigen Umhüllung (2) aufgenommen ist.
4. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) in einer dampfdiffusionsdurchlässigen Umhüllung aufgenommen ist.
5. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das Latentwärmespeichermaterial (6) Kapillarräume aufweist, die Wege zu dem hygrokopischen Material (7) öffnen.
6. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) im Latentwärmespeicher-

körper (1,17,28,30,31,32) verteilt angeordnet ist.

7. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Massenanteil des hygrokopischen Materials (7) im Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) 5 % oder weniger beträgt.

8. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) hygrokopisches Material (7) unterschiedlicher Wirksamkeit enthalten ist.

9. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) ein Trägermaterial mit Latentwärmespeichermaterial (6) aufnehmenden kapillarartigen Aufnahmeräumen aufweist.

10. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Latentwärmespeicherkörper eine Anzahl von Trägermaterial-einzelkörpern (5) enthält.

11. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Trägermaterial-einzelkörper (5) eine plattenartige oder kornartige Gestalt aufweist.

12. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) körnerartig oder granulatartig ausgebildet ist.

13. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) als Pulver ausgebildet ist.

14. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) auf einem Trägermaterialeinzelkörper (5) angeordnet ist.

15. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Trägermaterialeinzelkörper (5) und die Umhüllung (2,2') von einem gasenthaltenden Raum beabstandet angeordnet sind.

16. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß sich in dem Latentspeicherkörper (1,17,28,30,31,32) ein Verteilkörper (24) flächig und/oder räumlich erstreckt, wobei der Verteilkörper Kapillarräume aufweist, die Wege zu dem hygrokopischen Material (7) öffnen.

17. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß auf

dem Verteilkörper (24) hygrokopisches Material (7) angeordnet ist.

18. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß der Verteilkörper 24 aus einem hygrokopischen Material (7) ausgebildet ist.

19. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß die Umhüllung (2,2') des Latentwärmespeicherkörpers (1,17,28,30,31,32) eine verschließbare Öffnung (18) aufweist.

20. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Verteilkörper (24) von der verschließbaren Öffnung (18) der Umhüllung (2,2') ausgehend in den Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) erstreckt.

21. Latentwärmespeicherkörper (1,17,28,30,31,32) nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das Latentwärmespeichermaterial (6) ein viskositätssteigerndes Additiv enthält.

22. Verfahren zur Herstellung eines Latentwärmespeicherkörpers (1,17,28,30,31,32) mit in einem Aufnahmeräume aufweisenden Trägermaterial aufgenommenen Latentwärmespeichermaterial (6) auf Paraffinbasis, bei dem das Latentwärmespeichermaterial (6) verflüssigt wird und in verflüssigter Form an selbstansaugende

kapillarartige Aufnahmeräume des Trägermaterials herangeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß das verflüssigte Latentwärmespeichermaterial (6) an eine Mehrzahl von Trägermaterialeinzelkörpern (5) eines Latentwärmespeicherkörpers (1,17,28,30,31,32) herangeführt wird.

23. Verfahren nach Anspruch 22 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß ein hygrokopisches Material (7) an eine Oberfläche des Trägermaterials angelagert wird.

24. Verfahren nach einem oder beiden der Ansprüche 22 und 23 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das hygrokopische Material (7) an die Oberfläche des Trägermaterials angelagert wird, nachdem das verflüssigte Latentwärmespeichermaterial (6) an die selbstansaugenden kapillarartigen Aufnahmeräume des Trägermaterials herangeführt worden ist.

25. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 22 bis 24 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß ein körner- und/oder granulat- und/oder pulver- und/oder flockenartiges hygrokopisches Material (7) verwendet wird.

26. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 22 bis 25 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß als Trägermaterial körner- und/oder granulat- und/oder flockenartiges Material verwendet wird.

27. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 22 bis 26 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß als Trägermaterial ein Vlies verwendet wird.

28. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 22 bis 27 oder insbesondere danach, dadurch gekennzeichnet, daß das Trägermaterial in einer plattenartigen Ausgestaltung verwendet wird.

29. Verfahren nach dem Oberbegriff von Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß ein hygrokopisches Material (7) an eine Oberfläche des Trägermaterials angelagert wird.

30. Verfahren nach Anspruch 29 oder insbesondere danach, gekennzeichnet durch eines oder mehreren Merkmale der Ansprüche 24 bis 28.

M12-07-00

1/5

Fig. 1

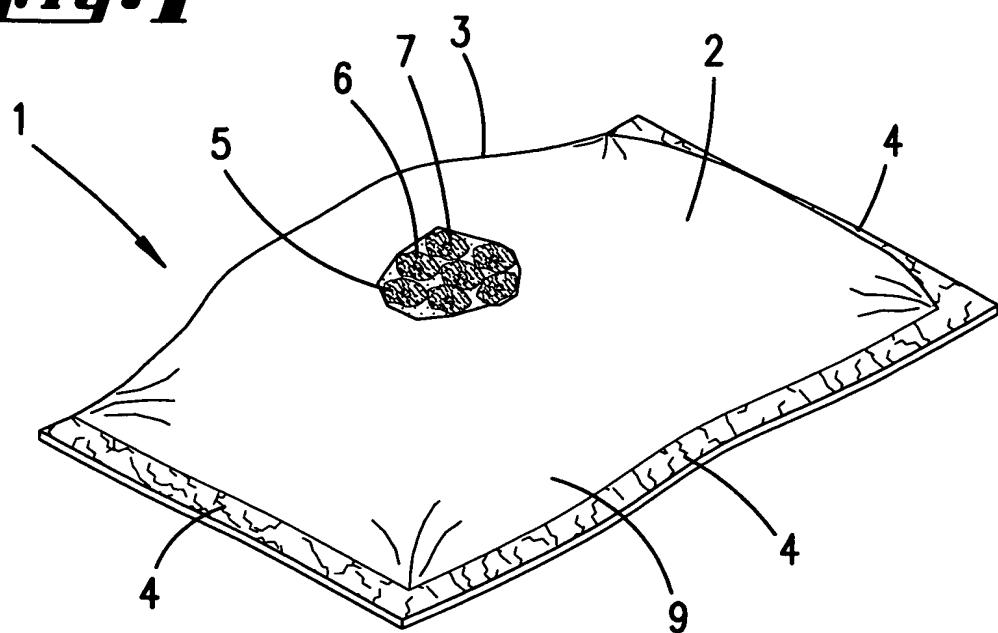
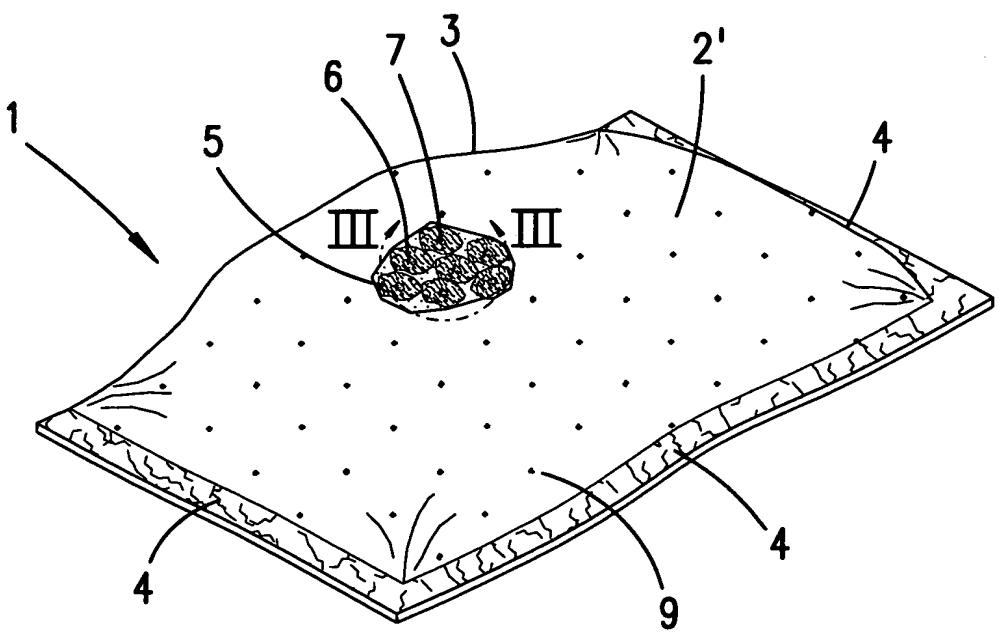


Fig. 2



22899

Th.

Schümann Sasol

M 18-03-39

Fig. 3a

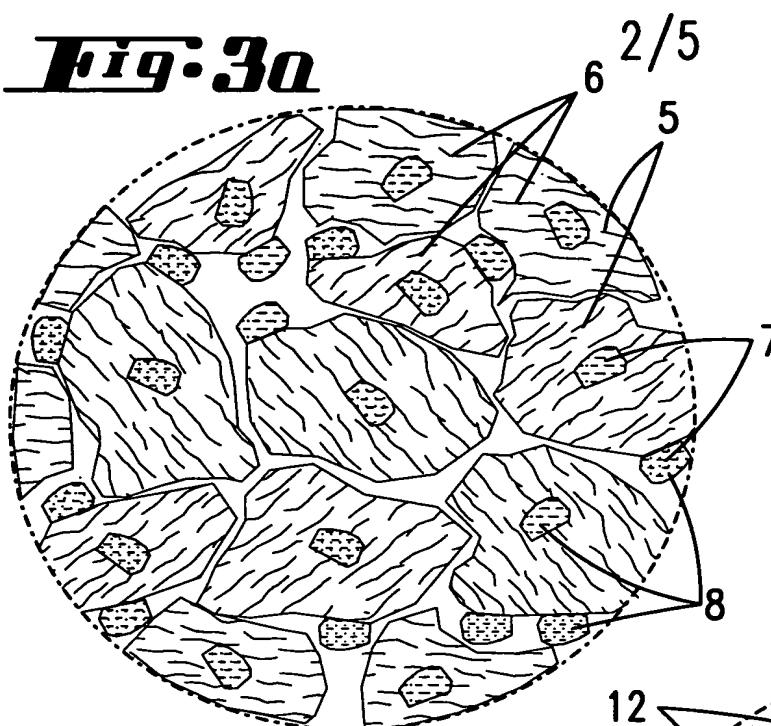


Fig. 3b

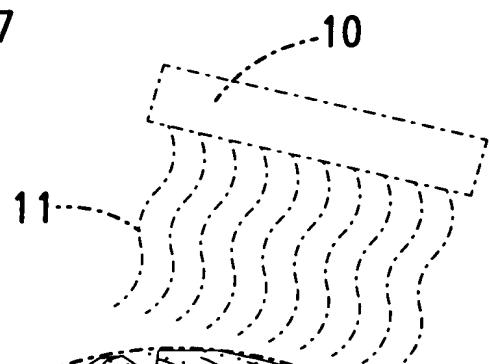
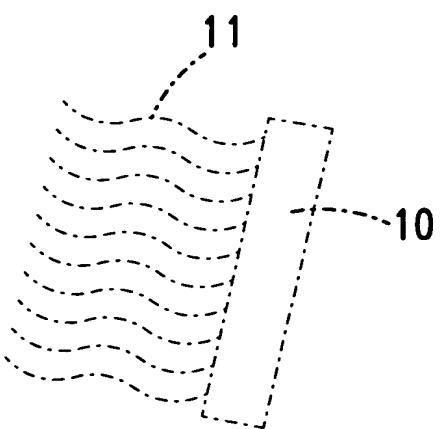
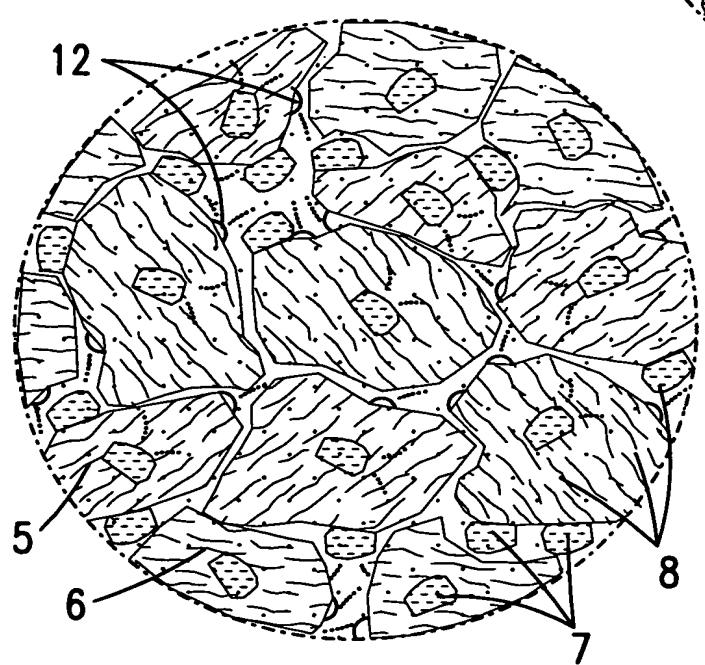
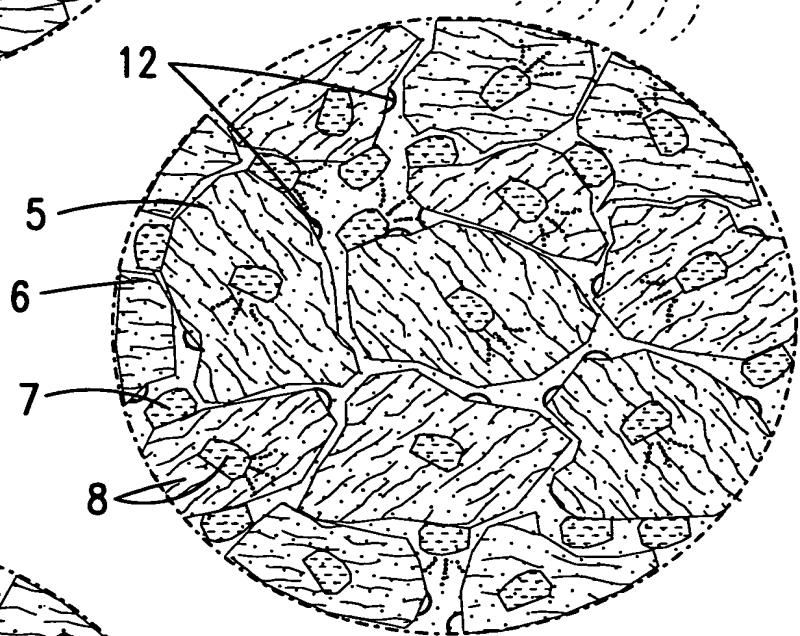


Fig. 3c



22899

Th.

Schümann Sasol

M 10.00.99

3/5

Fig. 4

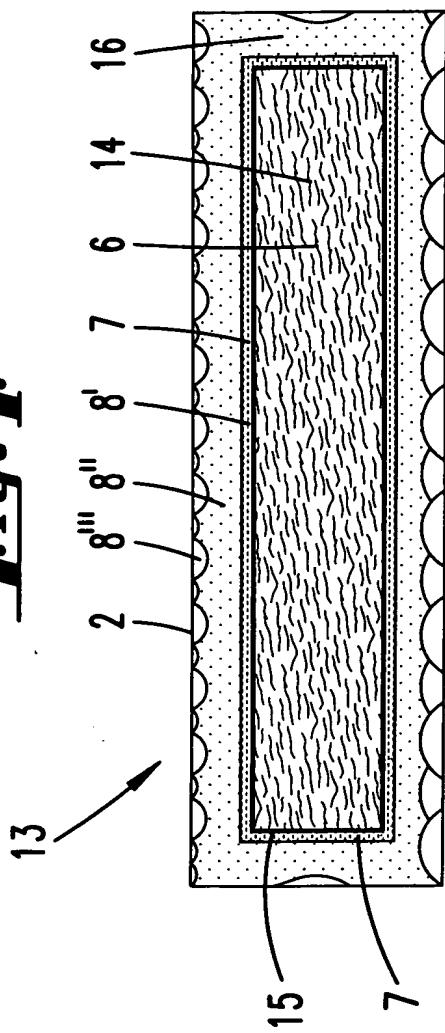
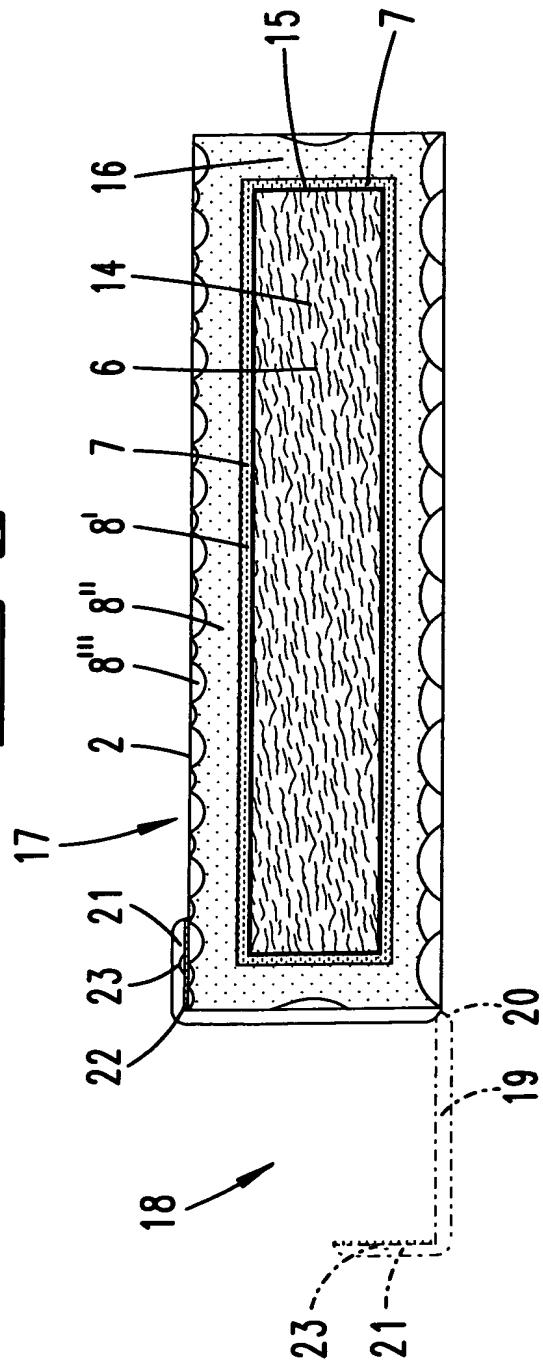


Fig. 5



22899

Th.

Schümann Sasol

Fig. 6

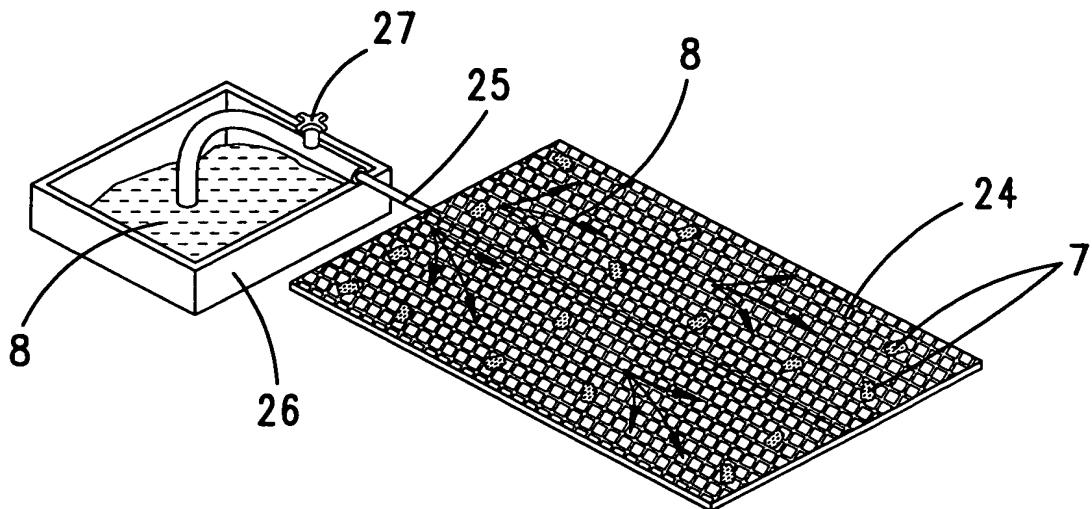


Fig: 7

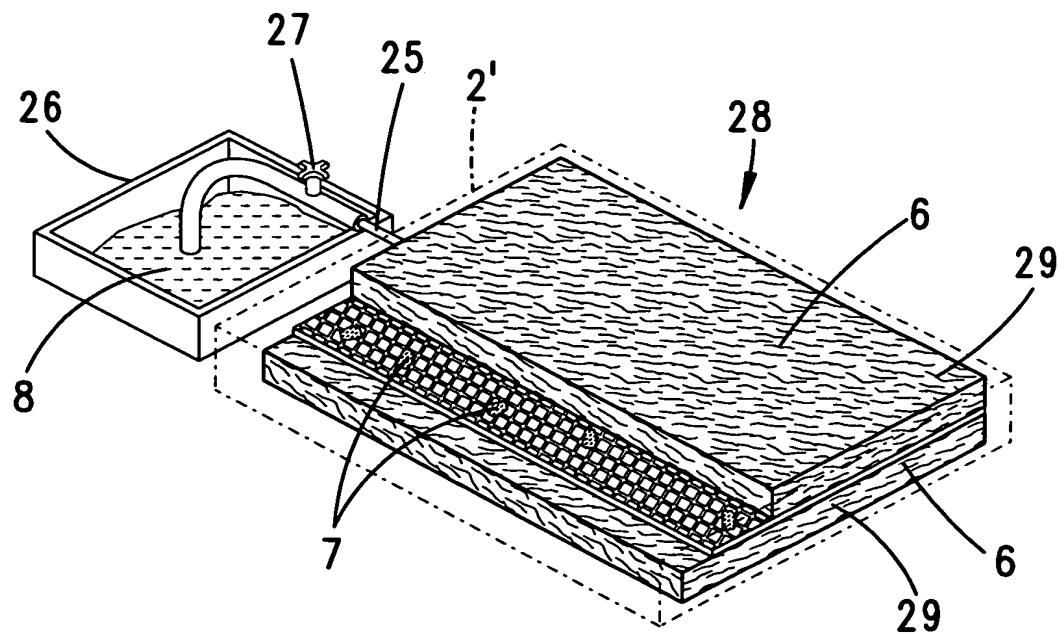
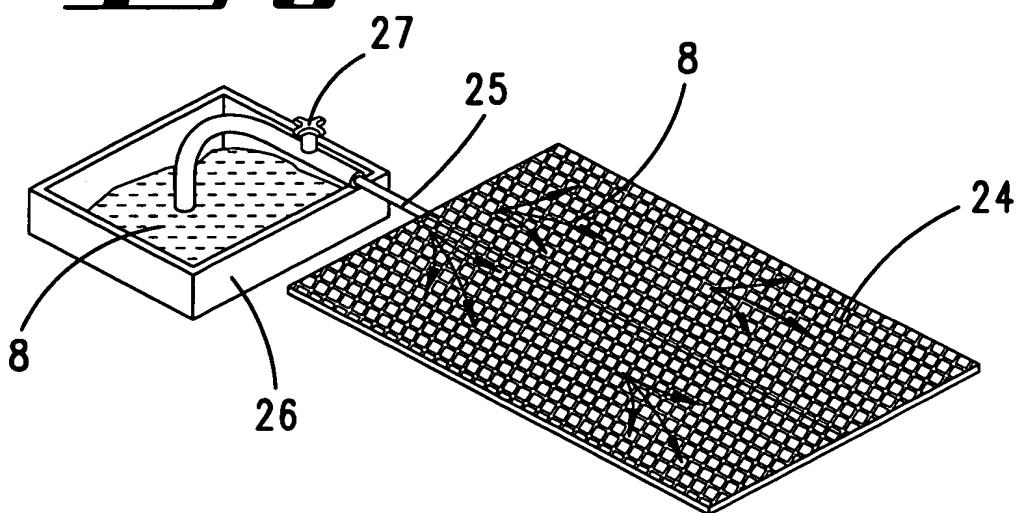
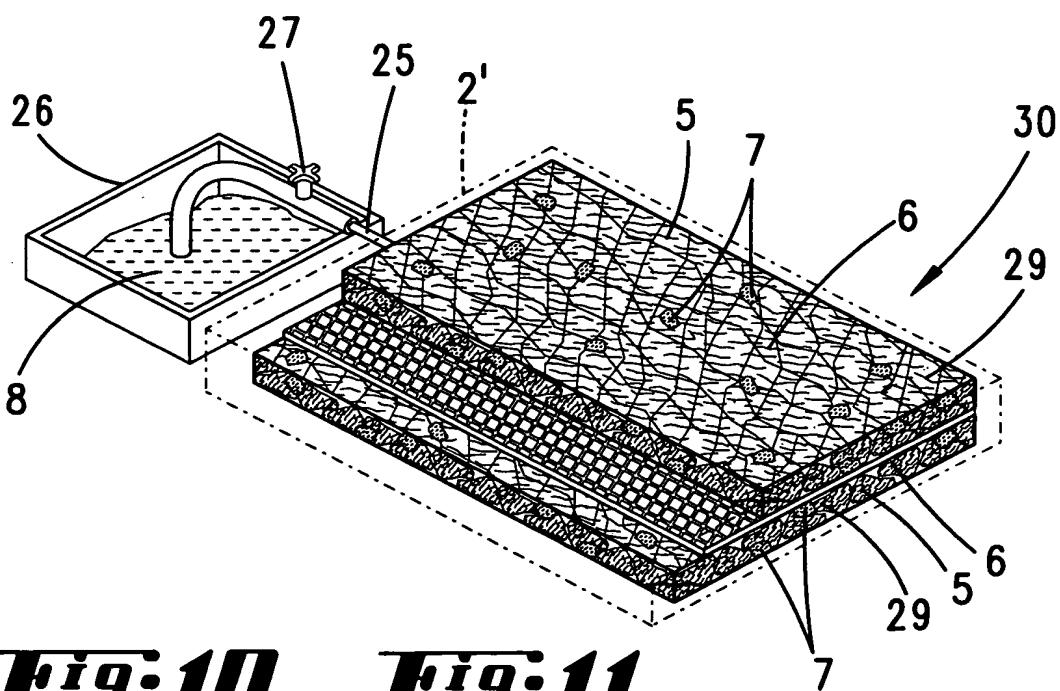
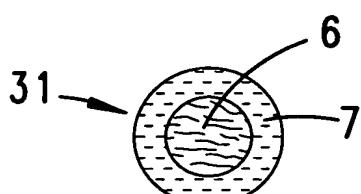
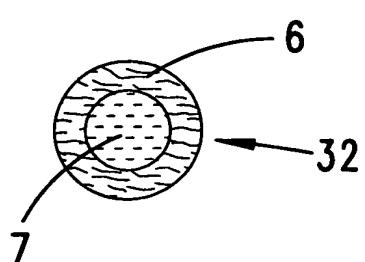


Fig. 8***Fig. 9******Fig. 10******Fig. 11***

This Page Blank (uspto)